

Juki MB-1373, MB-1377 ipari gombfelvarró gép használati utasítás

1. Specifikáció

	MB-1373	MB-1377
Varrási sebesség	1300 fordulat átlagban	
öltés szám	8, 16, 32 öltés	
tolás érték	keresztbe 2,5-6,5mm hosszban 0, 2,5-6,5mm	2,5-6,5 mm 0, 2,5-4,5 mm
gomb méret	10 – 28 mm	
használatos tű	TQx1 , TQx7 14 – 20 méret	
ajánlott olaj	Juki New Defrix Oil./ MAXLUBE TEX-32	
Zaj szint	LPA <=84 dB(A) mérés DIN 45635-48-B.1. szabvány szerint	

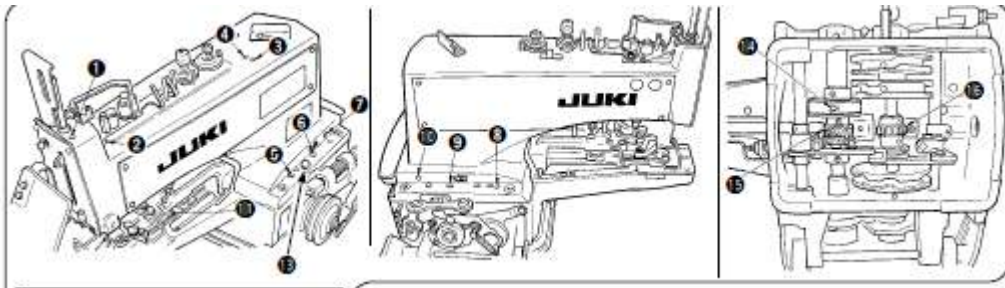
2. A gép előkészítése

2-1. A gépet a forgalmazó szakszerűen összeszerelve szállítja.

2-2. Olajozás

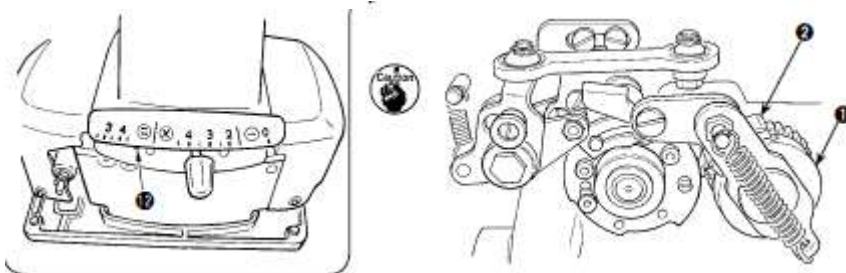
Figyelmeztetés: A gép olajozását minden esetben kikapcsolt állapotban végezze!!

1) Nyissa fel az oldalsó burkolatot (1), olajozza meg a vörössel jelzett helyeket 1-12-ig 1377-es gépnél a (7) pontot is. Az olajozási pontokra 1-1 csepp olaj kerüljön használattól függően hetente 1-2 alkalommal!



2) Lazítsa meg az összekötő csavart (13), döntse a gépfejet hátra és zsírozza meg a spirál fogaskereket (15) és a csigakereket (16)

3) Hetente ellenőrizze az olajszintet és töltsön utána ha szükséges.



Ilyenkor olajozza meg a hajtókart is.

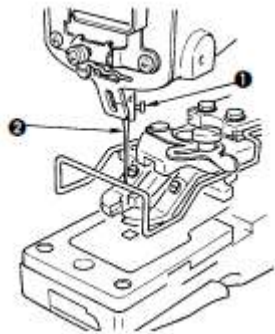
Figyelmeztetés: 1/ Ügyeljen, hogy ne kerüljön olaj a dörzskerékre és a lemezre! Ha mégis olaj érné, gondosan törölje le!

2/ Ügyelje arra is, hogy a meghajtó szíjra se kerüljön olaj!

2-3. Tű behelyezés, csere

Figyelmeztetés: A műveletet mindig kikapcsolt gépen végezze!

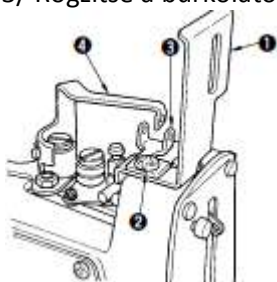
Használja az előírásnak megfelelő TQx1 típusú tűt. Lazítsa meg az (1) csavart, fogja meg a tűt (2), úgy, hogy a hornyolt oldala legyen szemben. Helyezze fel a tűrúd nyílásába ütközésig és rögzítse a csavarral. (1)



2-4. A tűrúd burkolat felszerelése

Figyelmeztetés: A műveletet mindig kikapcsolt gépen végezze!

- 1/ Lazítsa meg a csavart (2) vegye le a szálvezetőt (3),
- 2/Helyezze a tűrúd védőt (1) a szálvezető(3) alá úgy, hogy a kar(4)pont középen legyen indításkor.
- 3/ Rögzítse a burkolatot a csavarral (2)



2-5.A gombtartó tálca felszerelése

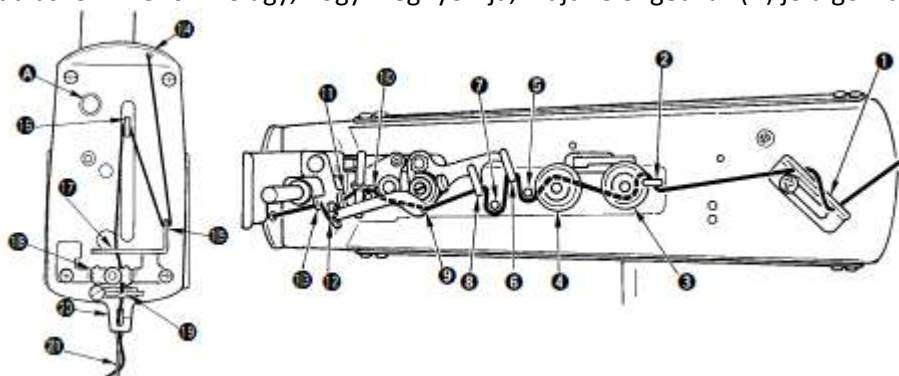
A gépet a forgalmazó szakszerűen összeszerelve szállítja.

2-6. A gép befűzése

Figyelmeztetés: A műveletet mindig kikapcsolt gépen végezze

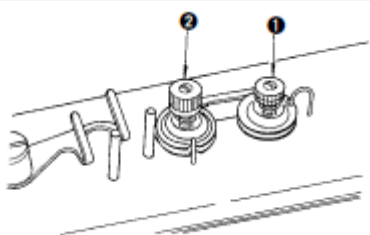
A befűzést az ábra szerint sorban 1 – 21-ig minden pontot sorban érintve kell elvégezni!

Végül fűzze be a cérnát a tű lyukba szemből és hagyjon 6-7 cm hosszú szabad szálvéget, hogy elegendő legyen induláskor. Ellenőrizze úgy, hogy megnyomja, majd felengedi az (A) jelű gombot, mely a szálfeszesség kioldó.



3. A varrógép beállításai

3-1. Szálfeszesség állítás

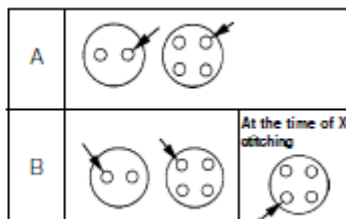
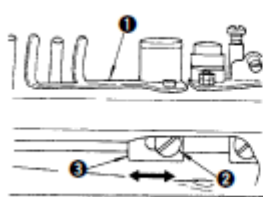


Az 1.(1) szálfeszesség állító feladata a gombfelvarrás alatt a megfelelő szálfeszesség biztosítása, amikor relatív kis feszesség is elegendő. A 2. (2) szálfeszítő nagyobb szálfeszítési igény esetén kell többet használni,

mint a füles gomb felvarrás vagy a nyakazás. A (2) szálfeszítő beállításánál figyelembe kell venni a céna típusát, vastagságát, a gomb és az anyag vastagságát, mindig erősebben feszíti a szálát mint az (1) szálfeszítő. A feszesség állításához forgassa a gombot az óra járásának irányába és nőni fog a szálfeszítés, míg ellenkezőleg csökken!

3-2. A szálhúzó kar beállítása

Figyelmeztetés: A műveletet mindig kikapcsolt gépen végezze!

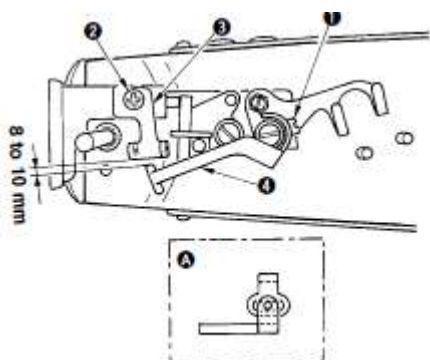


A szálhúzó kar(1) beállításához nyissuk le a gépkar bal oldali burkolatát és csavarhúzóval lazítsuk meg a (2) csavart és állítsuk a hátsó fogókar kockát(3) jobbra, balra.

Ha a szálvég az A ábrán nyíllal jelzett lyukból kihúzódik varrás után, akkor a hátsó szálfogó kockát(3) balra kell tolni. Ha a B ábrán nyíllal jelzett lyukból csúszik ki, akkor jobbra.

3-3. A szálfeszítő kar beállítása

Figyelmeztetés: A műveletet mindig kikapcsolt gépen végezze!

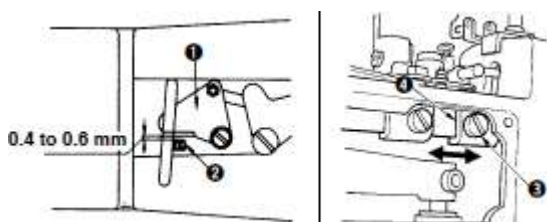


1/ Amikor a gép alap állásban van, lazítsa meg a (1) csavart.

2/ Állítsa úgy a (2) állító csavart, a távolság a szálfeszítő megvezetőjének(3) a vége és a kar(4) vége között 8-10 mm legyen. (Ez az alap beállítás) A beállítást követően ellenőrizze, hogy a céna szabadon fusson át a résen az (A) ábra szerint. Ha nem, lazítsa meg a (2) csavart a szálfeszítő vezetőben és állítsa be megfelelően.

3-4. A szálfogó beállítása

Figyelmeztetés: A műveletet mindig kikapcsolt gépen végezze!

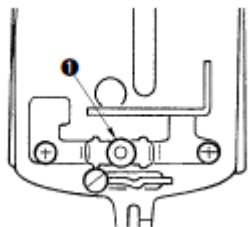


1/ A szálfogó blokk(2) és a szálfogó csipesz(1) közötti távolságnak 0,4-0,6 mm-nek kell lennie, hogy amikor a gép működik, csipesz ne fogja a cént.

2/ A beállításhoz lazítsa meg a (3) csavart és mozgassa a szálfogó blokkot(4) jobbra, balra.

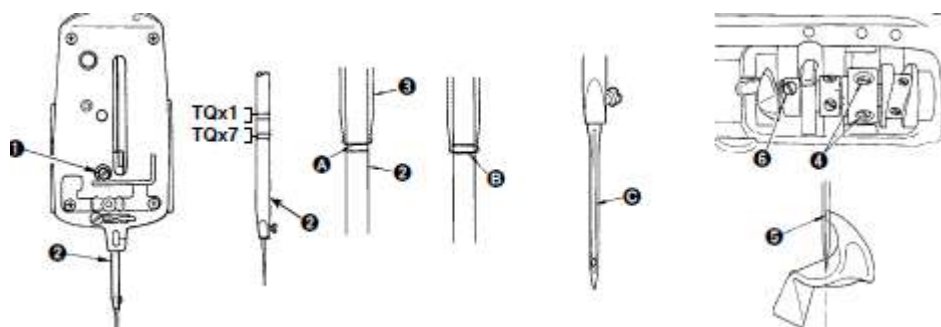
3-5. A szálfeszítő vezetőjének beállítása a homlok lemezen.

Figyelmeztetés: A műveletet mindig kikapcsolt gépen végezze!



Ha az öltéskép hibás a varrás kezdéskor és varrás alatt, még ha beállította korábban a szálhúzó kart, akkor forgassa el a kettős anyás csavart (1) hogy csökkenjen a szálfeszesség.

3-6. A tű és a hurokfogó kapcsolata



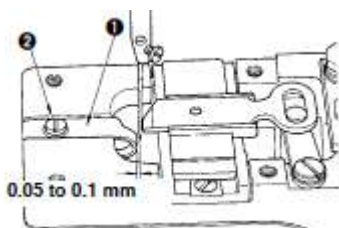
Beállítás menete:

Figyelmeztetés: A műveletet mindig kikapcsolt gépen végezze!

- 1) nyomja előre teljesen a pedált, forgassa el a meghajtó kereket kézzel forgásirányba, hogy a tűrúd alsó holtpontba kerüljön, majd lazítsa meg a (1) csavart.
- 2) **A tűrúd magasság beállítása:** a beállításhoz a tűrúdon(2) lévő két bevéselt vonalat használja. Ha TQx1 tűt használ, a két felső vonal kell, ha TQx7-es tűt, akkor a két alsó vonal. A felső A vonalat tegye egy vonalba a tűrúd persely(3) alsó élével és rögzítse a (1) csavarral. Ezzel egy időben szorítsa meg a csavart úgy hogy a tűn lévő horony[©] elől legyen.
- 3) **A hurokfogó helyzete:** lazítsa meg a (4) csavart és fogassa el a kézi kereket amíg a két vonal közül az alsó(B) egy vonalba kerül a tűrúd persely(3) alsó élével.
- 4) Ebben az állásban tartva a gépet a hurokfogó élét hozzuk egy vonalba a tű közép vonalával és rögzítsük a (4) csavarokat.
- 5) Lazítsuk meg a (6) csavarokat és állítsuk be a hurokfogó és a tű közötti távolságot 0,01 és 0,1 mm közé. Rögzítsük a (6) csavarokat.

3-7. A tűvédő helyzete

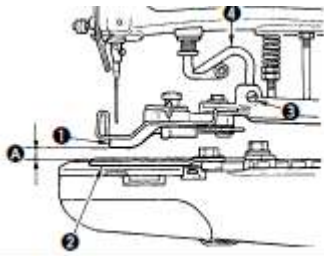
Figyelmeztetés: A műveletet mindig kikapcsolt gépen végezze!



Lazítsa meg a (2) csavart és állítsa be a tűvédő(1) és a tű közötti távolságot 0,05 és 0,1 mm közé úgy, hogy mozgatja jobbra, balra a tűvédőt(1). Végezze a beállítást amikor a tű alsó holtpontban van.

3-8. A gomb befogó magassága

Figyelmeztetés: A műveletet mindig kikapcsolt gépen végezze!

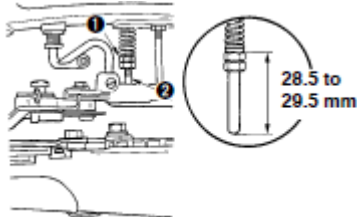


1) Az alap beállítás(A) szerint a gomb befogó pofa hátsó oldalának alsó felülete(1) és a tülemez(2) felülete közötti

távolságnak 8 mm kell lennie, amikor a gép megáll varrás után.

2) A magasság beállításához lazítsa meg a (3) csavart a gomb befogót emelő horgon(4), majd mozgassa a horgot le, fel.

3-9. Nyomás erősség

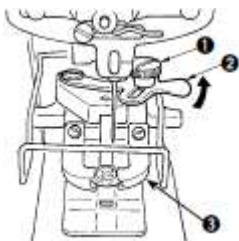


Figyelmeztetés: A műveletet mindig kikapcsolt gépen végezze!

Az alap beállítás szerint az (1) anya felső vége és a nyomás szabályozó rúd(2) alsó vége közötti távolság 28,5 – 29,5 mm között kell legyen. Az anya (1) elforgatásával állítható be.

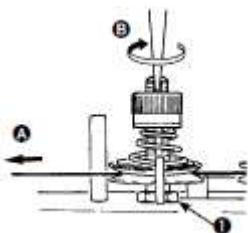
3-10. A gomb befogó leállító kar szabályozása

Figyelmeztetés: A műveletet mindig kikapcsolt gépen végezze!



Ha meglazítja az (1) csavart, a gomb befogó pofák(3) nyílnak/csukódnak az állító karral(2) együtt. Állítsa a gombot a megfelelő pozícióba úgy, hogy könnyen ki tudja venni és betenni a gombot, majd rögzítse a kart(2) a csavarral(1)

3-11. A szálkioldás időzítése



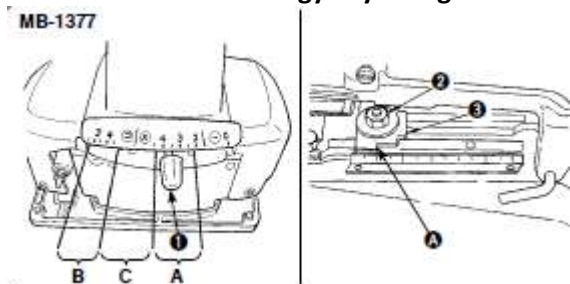
Forgassa el a tárcsát és húzza a cérnát (A) nyíl irányába. Érezni fog egy pontot, amikor a szálfeszítő elengedi a cérnát a 2. szálfeszítő (ekkor old ki a szálfeszítő). Abban a pillanatban a tűrúd persely felső vége és a tűrúd felső vége közötti távolságnak 44 ~ 47 mm között kell lenni ha TQ x 1-es tűt használ, ha TQ x 7 est, akkor 54~57 mm között.

Ellenőrizze a beállítást és módosítsa az alábbiak szerint.

Lazítsa meg az (1) anyát, helyezze a csavarhúzó pengéjét a 2. szálfeszítő felső hasítékába és forgassa (B) irányba és a szálfeszítő tengely magassága csökken, ellenkezőleg pedig nő.

jelenség	tengely magasság
A varrat visszaján az öltés túl laza	állítsa a tengelyt magasabbra
elszakad a szál megálláskor	állítsa kicsit magasabbra
gyakran szakad a szál	állítsa kicsit magasabbra

3-12. Beállítás 2 vagy 4 lyukas gombhoz



A beállítást akkor végezzük, amikor a gép alap helyzetben van. Lásd 3-14.

Mérje meg a gombon lévő lyukak közötti távolságot és állítsa be egyenlően hosszába és keresztbe is 4 lyukas gomb esetében.

MB1373 esetében: **hosszanti tolás:** nyomja le a hosszanti tolást állító kart(1)és állítsa „0” állásba 2 lyukas gomb esetén, vagy a megfelelő(mért) értékre 4 lyukas gomb esetén.

Kereszt irányú mozgatás: lazítsa meg a (2) anyát és az (A) szektor mutatóját állítsa a mért értékre, majd rögzítse a beállítást a(2) anyával.

MB1377 : **hosszanti tolás:** nyomja le a hosszanti tolást állító kart(1) és állítsa „0” -ra ha 2 lyukas a gomb, 4 lyukas gomb esetén a beállítás **X kereszt öltésnél:** állítsa a hosszanti tolást állító kart állítsa be a mért értéknek megfelelően az (A) szektorban.

U öltésnél állítsa be a hosszanti tolást állító kart a mért értéknek megfelelően az (B) szektorban.

Figyelem! Soha ne állítsa a jelző kart(1) a (C) szektorba, meghibásodást okozhat!

Kereszt irányú mozgatás: : lazítsa meg a (2) anyát és az (A) szektor mutatóját állítsa a mért értékre, majd rögzítse a beállítást a(2) anyával.

Figyelem: Mielőtt elindítaná a gépet, ellenőrizze, hogy a tű a gomblyukak középebe ölt-e le!

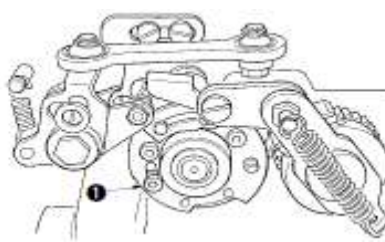
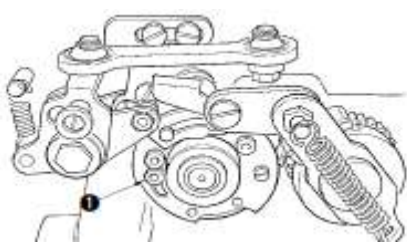
3-13. Az öltés számának beállítása

Figyelmeztetés: A műveletet mindig kikapcsolt gépen végezze!

Az öltésszám beállításhoz nyissa ki az oldalsó burkolatot és az öltés szám állító csavarral (1) és az öltés szám állító karral(4) végezze a beállítást.

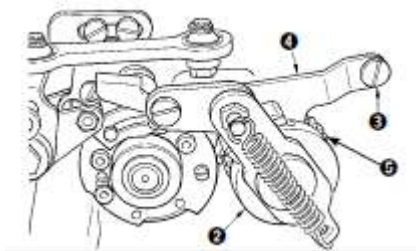
8 öltés: lazítsa meg az öltésszám állító csavart(1) és rögzítse az ábra szerint a bal legyszélső állásba.

16. öltés: Lazítsa meg a csavart(1) és tegye az ábra szerinti legyszélső állásba.



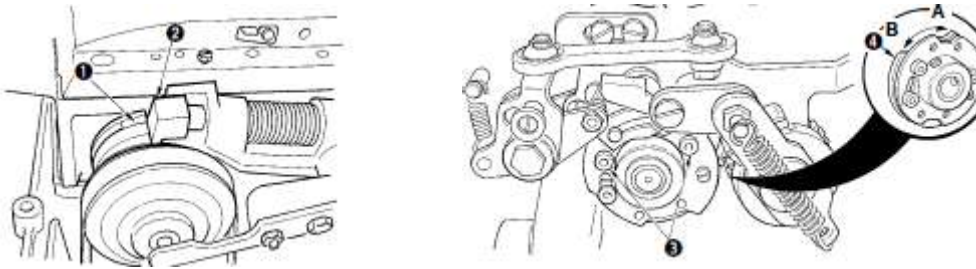
32 öltés: alap a 16 öltéses beállítás. Az öltésszám állító fogaskerék görgő(2) amelyik csatlakozik a nagy fogaskerékhez(5)

az alsó oldalra kerül, szerelje rá az öltésszám állító kart(4) a csuklós csavarral(3) mindkettő (megtalálható a tartozékok között)



3-14. Leállítási helyzet beállítása

Figyelmeztetés: A műveletet mindig kikapcsolt gépen végezze!



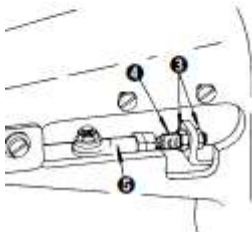
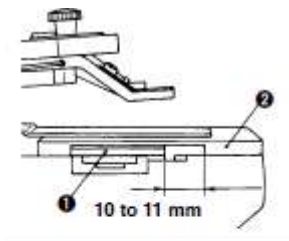
Állítsa úgy a leállító bütyök karmát(1) úgy, hogy amikor a gép befejezi a varrást és megáll, akkor pont érintkezzen a leállító horoggal(2). Ha lecseréli a szíjtárcsát és átállítja a gépet nagyobb vagy kisebb fordulatra, mindig ellenőrizze a fenti beállítás helyességét.

A beállítás menete: amikor a leállító horog érintkezik a leállító bütyök karommal majd elválnak, és hézag van a (1) és (2) között, lazítsa meg az állító csavarokat (3) és forgassa el a leállító bütyköt (4) (A) irányba majd rögzítse a csavarokkal(3)

Ha a leállító horog (2) előbb áll meg mint elérné a köröm(1) lazítsa meg az állító csavarokat (3) és forgassa el a leállító bütyköt (4) (B) irányba majd rögzítse a csavarokkal(3).

3-15. Automatikus szálvágás.

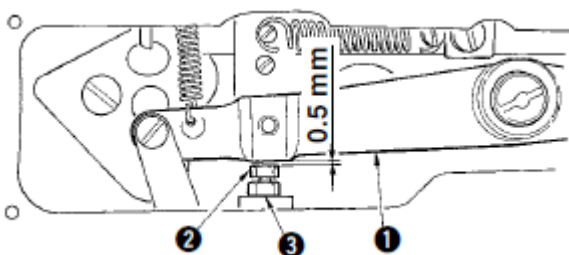
Figyelmeztetés: A műveletet mindig kikapcsolt gépen végezze!



Amikor a gomb befogó felemelkedik alap állásba, akkor a szálvágó csatlakozó lemez(1) (elülső) és a túllemez(2) nyílás vége közötti távolságnak 10-11mm kell legyen. A távolság beállításához döntse hátra a gépfejet, távolítsa el az olaj fogót, lazítsa meg a 2 anyát(3) és mozgassa az összekötő csavart(4) előre, hátra. Amikor újra rögzíti az anyákat(3) győződjön meg, hogy a csatlakozás egy síkban van.

3-16 A gomb befogót emelő kar és az állító csavar közötti távolság

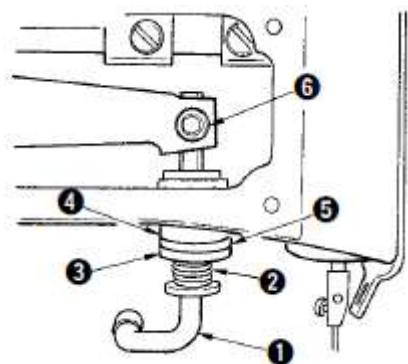
A gomb befogót emelő kar(1) alsó felülete és az állító csavar(2) közötti távolságnak 0,5 mm-nek kell lennie, amikor a gép leáll. A beállítást a (3) csavarral lehet elvégezni.



3-17. Hogyan állítsuk be az „L” alakú emelő rudat.

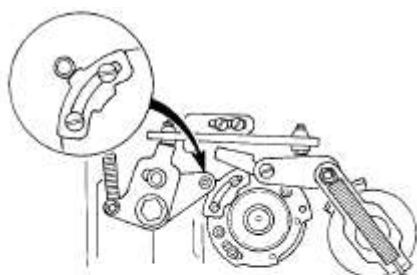
Helyezze a mozgókés nyomó rugót(2) a leállító gumi alátét tömítést (3), a leállító gumi alátétet (4) és a leállító gumi alátét tömítést (5) ebben a sorrendben az „L” alakú rúdra . A gép leállási pozíciójában , a gépkaron lévő

nyílásba helyezze fel úgy, hogy a tömítés((3) pontosan illeszkedjen és a „L” rúdnak ne legyen játéka. Rögzítse a beállítást a (6) csavarral.

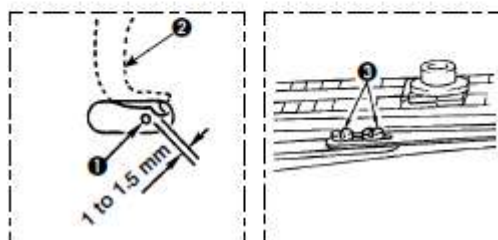


3-18. Szálvég lekötő mechanizmus

1/ A szállekötő összekötő lemez beállítása

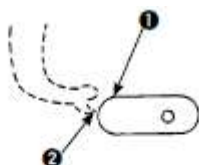


Lazítsa meg a (1) csavart és állítsa be úgy, hogy a tű(2) és a szállekötő lemez (3) közötti távolság 1 – 1,5 mm legyen amikor a szállekötő kar görgője eléri a lánclekötő nyílás legvégét. Beállítást követően ellenőrizze, hogy a tű nem éri –e el a lemezt!



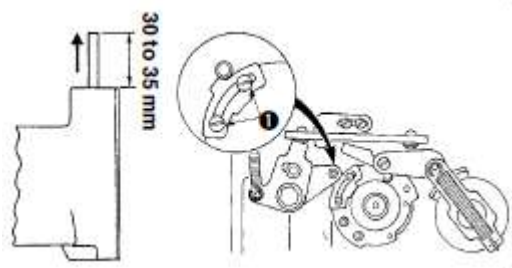
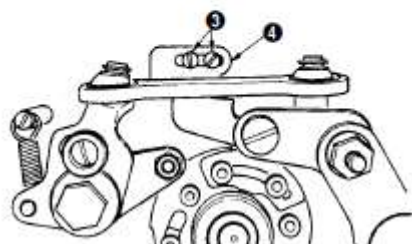
2/ A szállekötő kar megállító beállítása

lánclekötő



Ha a gép indulásakor a szállekötő kar görgője nem érintkezik a lánclekötő nyílásával, akkor lazítsa meg a (3) csavarokat és állítsa be a megállítót(4)

úgy, hogy a túlyuk legvége (1) szinte egy vonalba legyen a szállekötő lemez (2) felső végével.

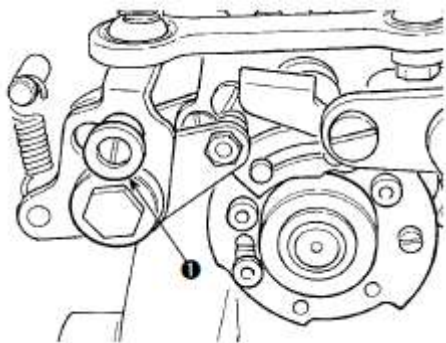


3/ A szállekötő lemez nyílás beállítása

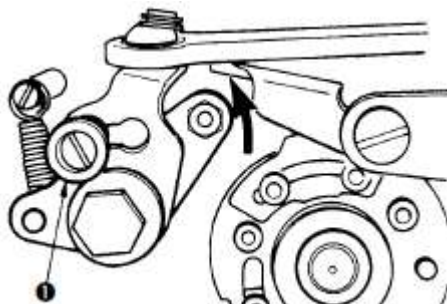
Lazítsa meg a (1) csavarokat, és állítsa be úgy, hogy a lánclekötő kar görgője érintse a lemez nyílást amikor a tűrúd a 14 öltésnél felfelé halad-
tában 30-35 mm magasba ér a tűrúd persely fölé TQ x 1 es tű használata esetén, vagy 40-45 mm ha TQ x 7 .

4/ Lánckötés választása vagy mellőzése

Ha használni kívánja a végszál lekötést, húzza a váltó gombot (1) előre az ábra szerint



Ha nem kívánják használni a végszál lekötő funkciót, akkor húzza a váltó gombot (1) előre és állítsa az ábra szerint.



4. karbantartás

4 – 1. ékszíj

A forgalmazó szerelve szállítja

4 – 2. Rendelhető kiegészítők és felszerelésük.

1) Ahhoz, hogy a gépre más aparátot lehessen felszerelni, a gomb befogó egységet(1), vagy a túlemez(2) le kell venni.

2) vegye le a gomb befogó tartó rúdról(3) a rögzítő gyűrűt és ki tudja húzni a komplett gomb befogó egységet(1). Távolítsa el a csavart(4) és le lehet venni a túlemez(2)

Megjegyzés: az MB1373 és 1377-ea altípus kiegészítői megegyeznek, csak a gomb befogó emelő kampó(5) más az

1377NS altípusnál.

használat	lapos gomb		füles gomb		patent
	nagy méret	közepes	általános		
MB-1373 MB-1377	Z201	Z202	Z033		Z037
sematikus ábra					
megjegyzés	gomb méret	gomb méret	gomb átmérő:> 16mm nyak méret: vastagság szélesség		patent méret
használat	nyakazott gomb		fém gomb	fix	címke

	első lépés	második lépés	általános	gomb	
MB-1373 MB-1377	Z041	Z035	Z038	Z039	Z044
sematikus ábra					
megjegyzés	nyak magasság 5,5mm				
				szokásos mint Z041	öltés nagyság 3 ~ 6,5 mm

4 – 4. Motor ékszj tárcsa és ékszj

1. Ehhez a géphez 1 PH, 220 V, 60 Hz, 200 Watt-os indukciós motor használatos.
2. A használatos meghajtó szj V alakú
3. varrási sebesség a motor tárcsa átmérőjétől függ.

Hz	fordulat/perc	motor tárcsa alkatrész száma	motor tárcsa átmérő
50	1500	40038291	76
	1300	40038298	64,5
60	1500	40038298	64,5
	1300	40042229	57

Az 50 Hz-hez szokásos 1300-as fordulat, 60Hz-hez 1500-as.

A forgás irány az óra járásával ellentétes a motor tárcsa felől nézve.

Ügyeljen a forgásirányra!

Ha cseréli az szj tárcsát, ügyeljen a méretezésre!

5. lehetséges hibák és megoldások

Hiba jelenség	lehetséges ok	lehetséges megoldás
1. szakad a cérna	<ol style="list-style-type: none"> 1. A csúszka nem jó irányba mozog 2. A szálfeszesség nincs jól beállítva 3. A 2. szálfeszítő rosszkor nyit 4. A gomb befogó túl magasra emelkedik 5. A szálfogó megtartja a szálát 6. A tű nem a gomblyuk közepébe ölt 7. A tű túl vastag a gomblyukhoz 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Állítsa előre, hátra a jobb időzítés végett 2. állítsa be jól a szálfeszességet 3. Állítsa a nyitást kicsit korábbra 4. Állítsa a befogó kar emelkedését 8 mm-re 5. Állítson a szálfogó blokkon 6. Állítson a gombbefogó kar tartóján 7. cserélje a tűt vékonyabbra
2. A gép késve kezdi meg a varrat képzést	<ol style="list-style-type: none"> 1. A szálemelő kar hibásan van felszerelve 2. A homlok lemezen lévő szálfeszítő megvezető túl feszít 	<ol style="list-style-type: none"> 1. módosítsa a kar beállítását 2. Állítsa lazábbra
3. A gomb felvarrás nem elég szoros	<ol style="list-style-type: none"> 1. A csúszka nem jó irányba mozog 2. A 2. szálfeszítő rosszkor nyit 3. A 2. szálfeszítő nem feszít elég erősen 4. A tű nem a gomblyuk közepébe ölt 5. A nyomás erősség túl magas vagy túl 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Állítson a csúszó kocka mozgásán 2. Állítsa a nyitást kicsit későbbre 3. Állítsa erősebbre 4. Állítson a gombbefogó kar tartóján

	alacsony	5. Állítsa be megfelelőre
4. Az utolsó, lezáró öltés laza	<ol style="list-style-type: none"> 1. A szálfeszítő kar nincs jól beállítva 2. A végszál lekötő lemez időzítése rossz 3. A szálfogó nincs jól beállítva, a távolság túl nagy 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Állítsa b helyesen 2. Hozza előbbre a beállítást 3. Állítsa a szálfogót és a szálfogó blokkot
5. Az induló szálvég hosszú a gomb színén	<ol style="list-style-type: none"> 1. A szál visszahúzó kar nincs jól beállítva 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Állítsa be a szál visszahúzó kart a szálfogó blokkhoz
6. Szálhúzási hiba leálláskor	<ol style="list-style-type: none"> 1. A 2. szálfeszítő rosszkor nyit 2. A tű hozzáér a gomblyuk széléhez 3. A szálfogó nem tartja meg a cérnát 4. A nyomás erősség túl nagy 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Állítsa a nyitást kicsit későbbre 2. Állítson a gombbefogó kar tartóján 3. Állítsa a szálfogót és a szálfogó blokkot 4. Állítsa be megfelelőre a nyomás szabályozó anyával.
7. Szál mozgatási hiba	<ol style="list-style-type: none"> 1. A mozgókés leválasztó körme nem választja el a cérnát az anyagtól 2. A tű nem a gomblyuk közepébe ölt 3. kihagy az utolsó öltés 4. A mozgókés leválasztó körme túl magas vagy túl alacsony 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Állítson a mozgókésen 2. Állítson a gombbefogó kar tartóján 3. Állítson a hurokfogón 4. Állítsa be a mozgókést helyesen
8. Az anyag visszaján a tűszálat kétszer vágja el	<ol style="list-style-type: none"> 1. Hibás a mozgókés pozíciója 2. A mozgókés leválasztó körme túl magas vagy túl alacsony 	<ol style="list-style-type: none"> 1. állítsa be helyesen a kést megállási pozícióban 2. Állítsa be a mozgókést helyesen
9. Szálvágás után túl hosszú szál marad a gombon	<ol style="list-style-type: none"> 1. A mozgókés mozgásának időzítése rossz 2. Túl nagy a befogópofa emelkedése 	<ol style="list-style-type: none"> 1. állítsa be helyesen a kést megállási pozícióban 2. Állítsa a befogó kar emelkedését 8 mm-re
10. A szálvágás után az anyag oldalon maradó szál hossza	<ol style="list-style-type: none"> 1. A mozgókés pozíciójának módosításával változtatható 2. Túl nagy a befogópofa emelkedése 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Állítsa leállási helyzetben a mozgókést 10-11 mm-re 2. Állítsa a befogó kar emelkedését 8 mm-re