

# ROMITEX HL-781

gomblyukazógép

**DIRECT DRIVE**

**használati utasítás**







## Biztonsági utasítások

- 1) A termék telepítése vagy használata előtt a felhasználónak el kell olvasnia ezt a használati útmutatót részlet.
- 2) Ezt a terméket megfelelően képzett személyzetnek kell telepítenie vagy üzemeltetnie. Alatt telepítéskor minden áramellátást ki kell kapcsolni, és nem szabad vele működni elektromosság.
- 3) Minden szimbólummal jelölt jelzés, különös figyelmet kell fordítani és az utasításoknak megfelelően kell végrehajtani, hogy ne okozzon felesleges kárt.
- 4) Biztonsági okokból tilos hosszabbítót tápegységként használni kettőnél több elektromos termék.
- 5) A tápvezeték csatlakoztatásakor ügyeljen arra, hogy az üzemi feszültség alacsonyabb legyen, mint az AC 250V, és megfelel a termékazonosítóban megadott névleges feszültségnek.  
\*Figyelem: Ha az elektromos vezérlődoboz tápfeszültsége 220 V, ne csatlakoztassa az AC380V hálózati aljzatba, különben rendellenes lesz, a motor pedig nem működtet. Kérjük, azonnal kapcsolja ki a hálózati kapcsolót, és ellenőrizze az áramellátást. A 380 V 5 percnél hosszabb ideig tartó folyamatos feszültségellátása beégetheti az alkatrészeket az elektromos vezérlődobozt, és veszélyezteti a személyi biztonságot.
- 6) Kérjük, ne dolgozzon olyan helyen, amely közvetlenül napfénynek van kitéve, a szabadban és a helyen 45 C feletti vagy 0 C alatti szobahőmérsékleten.
- 7) Kérjük, ne működtesse a fűtés (elektromos fűtőelem) közelében, harmatfoltos helyen vagy a vízben olyan helyen, ahol a relatív páratartalom kevesebb, mint 10% vagy több mint 90%.
- 8) Kérjük, ne működtesse poros, korrozív anyagokat tartalmazó helyeken és olyan helyeken, ahol van illékony gázok.
- 9) Vegye figyelembe, hogy az összes tápvezeték, jelvezeték, földelővezeték és egyéb vezeték bekötésekor ne legyen nyomás alatt vagy túlcsvarva a biztonságos használat érdekében.
- 10) A tápkábel földelő csatlakozóját megfelelő méretű vezetékkel és csatlakozóval kell csatlakoztatni a termékgyár rendszer földelővezetékéhez, és ezt a csatlakozást tartósan rögzíteni kell a csatlakozást tartósan rögzíteni kell.
- 11) Minden forgatható alkatrészt meg kell védeni a kitétségtől a mellékelt részekkel.
- 12) A telepítés utáni első bekapcsolás után először kapcsolja ki az érintő funkciót a működéshez a varrógépet alacsony sebességgel, és ellenőrizze, hogy a forgásirány megfelelő-e és hogy a működés stabil-e.
- 13) Kapcsoljon ki minden áramot, mielőtt a következőket tenné:
  1. A vezérlődoboz és a vezérlődoboz közötti bármely csatlakozódugó be- és kihúzásakor a motort.
  2. Cérnafűzéskor.
  3. A varrógép fejének emelésekor.
  4. Javításkor vagy bármilyen mechanikus beállítás elvégzésekor.
  5. Ha a gép tétlen.
- 14) Javítási vagy magas szintű karbantartási munkákat csak képzett szakember végezhet mechatronikai technikusok. Használat előtt minden karbantartáshoz szükséges alkatrészt cégünknek jóvá kell hagynia.
- 15) Tartsa távol a nagyfrekvenciás elektromágneses és rádióhullámokat a termék használata során, hogy elkerülje az elektromágneses hullámot a szervó meghajtó eszköz zavarása és helytelen működés okozta.
- 16) Kérjük, ne ütögesse vagy üsse a terméket és a készülékeket nem megfelelő tárgyakkal.

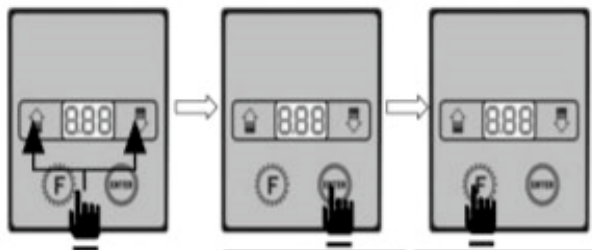
## 1: Működési leírás

### 1.1: Kulcs leírása

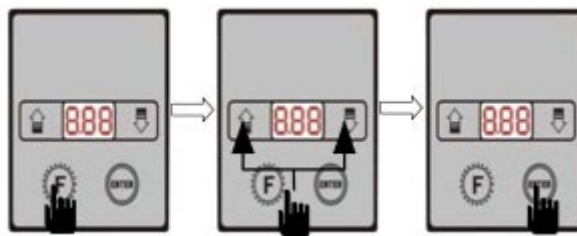
A kulcsa nézet a mentéshez		A kiválasztott paraméterszám tartalmának megtekintése és mentése után a paraméter számának kiválasztásánál nyomja meg ezt a gombot a megtekintéshez és módosításhoz művelettel, a paraméter értékének módosításával, nyomja meg ezt a gombot a kilépéshez és mentse el a paramétert
Belépni terület funkció kulcs		1. Nyomja meg az F gombot, hogy belépjen a felhasználói paraméter üzemmódba. Általános bekapcsolási mód. 2. Leállított állapotban nyomja meg és tartsa lenyomva az F billentyűt a gép elindításához, és lépjen be a technikus paraméter üzemmódba.
Felfelé szabályozás kulcs		1. Paraméternövelő gomb a paraméterválasztási területen. 2. Állítsa be az értéknövelő kulcsot a paraméter tartalom területen.
Le szabályozás kulcs		1. Paraméter-csökkentő gomb a paraméterválasztó ívben. 2. Állítsa be az értékcsökkentő kulcsot a paraméter tartalom területen.

### 1.2 Működési leírás

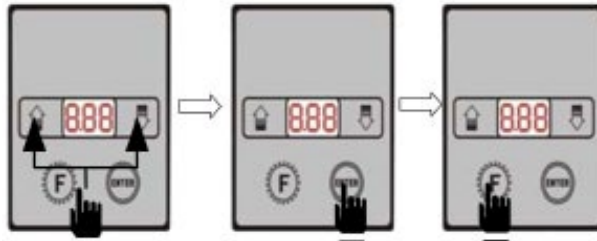
#### 1.2. 1: Gyári beállítások visszaállítása



Tartsa lenyomva a fel és le gombot az indításhoz, és az F11 kijelzése	Nyomja meg az ENTER-t a megerősítéshez	Nyomja meg az F gombot a leállítás megerősítéséhez és az újraindításhoz.
---	--	--

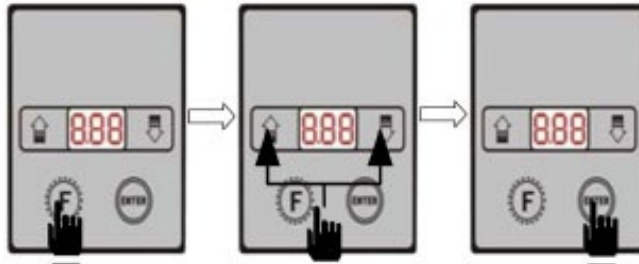


Normál módban nyomja meg az F gombot a felhasználói paraméterek megadásához	Normál módban nyomja meg az F gombot a felhasználói paraméterek megadásához	Nyomja meg az ENTER gombot a paraméterek megerősítéséhez
---	---	--

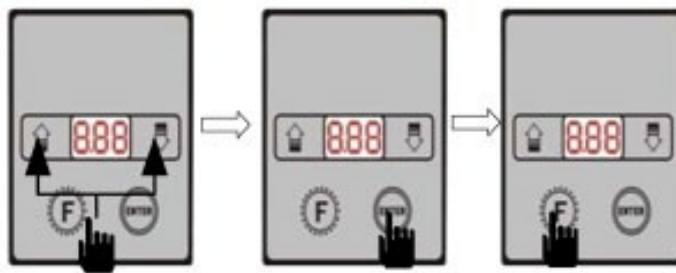


Normál módban nyomja meg az F gombot a felhasználói paraméterek megadásához	Nyomja meg az ENTER-t a módosítás megerősítéséhez	Nyomja meg az F gombot a kilépés megerősítéséhez
---	---	--

**1.2.3: Lépjen be a technikus módba, módosítsa és mentse**



Nyomja meg és tartsa lenyomva az F gombot a gép elindításához, és adja meg a technikus paramétereit	A paraméterelem módosításához tartsa lenyomva a fel és le gombot	Nyomja meg az ENTER gombot a paraméterek megerősítéséhez
---	--	--



Tartsa lenyomva a fel és le gombot a paraméter módosításához	Nyomja meg az ENTER-t a módosítás megerősítéséhez	Nyomja meg az F gombot a kilépés megerősítéséhez
--	---	--

**1.2.4 Betűtípus és tényleges betűtípus-összehasonlító táblázat megjelenítése**

Jelenlegi érték:

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
LCD:	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
LCD	A	b	C	d	E	F	G	H	I	J
	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
LCD	k	L	M	n	O	P	Q	r	S	T
	U	V	W	X	Y	Z				
LCD	U	v	W	X	Y	Z				

## 2: Felhasználói paraméterek és technikus paraméterek

### 2.1 Felhasználói paraméterek

Paraméter tétel tartalma	Leírás	Választék	Kezdő érték	Tartalmi érték megnevezése leírás és megjegyzés
P01	Maximális sebesség (spm)	10-360	300	A Maximális sebesség beállítása közben varrás (tényleges sebesség = látható szám * 10)
P02	Kezdő varrási sebesség (spm)	10-360	130	Sebesség beállítása varrásonkénti (varrás megkezdése) (tényleges sebesség = megjelenített szám * 10)
P03	Vágási sebesség	10-100	55	A fejtartó sebessége közben vágás (tényleges sebesség = kijelzett szám * 10)
P04	Sebességkorlát a tűhöz 1	10-360	80	(tényleges sebesség = megjelenített szám * 10)
P05	Sebességkorlát a tűhöz 2	10-360	80	(tényleges sebesség = megjelenített szám * 10)
P06	Sebességkorlát a tűhöz 3	10-360	200	(tényleges sebesség = megjelenített szám * 10)
P07	Sebességkorlát a tűhöz 4	10-360	250	(tényleges sebesség = megjelenített szám * 10)
P08	Sebességkorlát a tűhöz 5	10-360	200	(tényleges sebesség = megjelenített szám * 10)
P10	A vágáshoz szükséges szálak száma	0-010	3	A szükséges öltések száma vágás, a vágó sebességéhez igazodva

### 2.2 Technikai paraméterek

Paraméter tétel tartalma	Leírás	Választék	Kezdő érték	Tartalmi érték megnevezése leírás és megjegyzés
P13	A nyomótalp kioldási ideje	10-990	560	Amikor rálép a nyomótalpra, a kezdési idő késik a nyomótalp kioldásának megerősítéséhez
P14	Védő menetszám	10-990	400	A védelemhez szükséges tűn keresztüli szálak száma, ha az alapnak nincs indukciója
P15	Indítás után automatikusan megtalálja a felső pozíciót	0-1	1	1: A bekapcsolás után a gép automatikusan megtalálja a felső pozicionálást, majd megáll 0: nincs hatás
P18	Felsőrész beállítása pozicionálás	40-180	65	A felső pozíció beállításához, amikor az érték csökken, a tű előre megáll; az érték növekedésével a tű késlelteti a leállást.
P19	A munkaidő tesztelése	1-250	20	Állítsa be a bekapcsolási időt a C tesztben
P20	A leállási idő tesztelése	1-250	20	Állítsa be a leállási időt a C tesztben
P21	Teszt A	0-1	0	A teszt A főzet beállítása után a gép folyamatos működését tesztelik P01 sebességgel.

P22	Teszt B	0-1	0	A B tesztital beállítása után a gépet P01.qfl fordulatszámom tesztelik a nem pozícióban történő működésre.
P23	Teszt C	0-1	0	A teszt C főzet beállítása után a gép teljes funkcióit teszteli P01 sebességgel.
P24	Fejtartó védőkapcsoló	0-1	1	0: Kapcsolja ki a fejtartó funkciót 1: Kapcsolja be a fejtartó funkciót
P30	A nyomótálp fordított emelési magassága	0-400	50	
P31	Félúton fordított taposó kiválasztása	0-1	0	0 : A félúton hátramenet leáll 1: A félúton hátramenet nem áll le

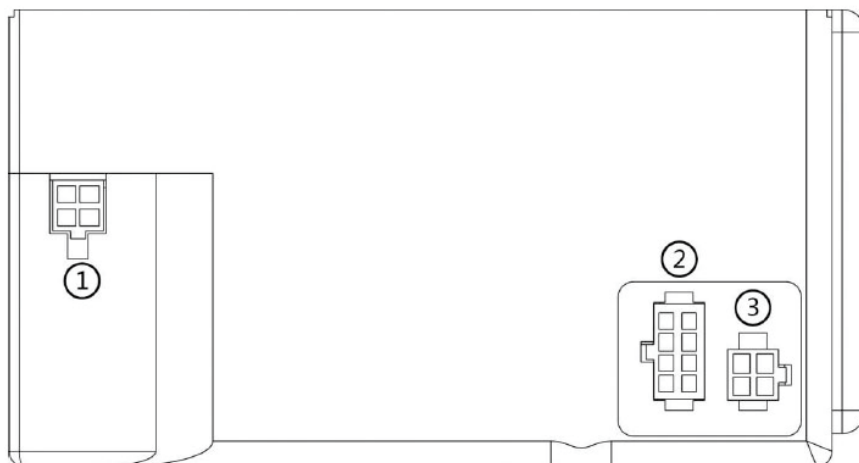
### 3: Hibakód táblázat

Hibakód	Tartalom	Ellenintézkedés
E01	1) Ha a tápegység be van kapcsolva, a főfeszültség érzékelése túl magas 2) Ha a tápfeszültség túl magas	Kapcsolja ki a rendszert, és ellenőrizze, hogy a tápfeszültség megfelelő-e. (vagy túllépi-e a megadott névleges feszültséget). Ha helyes, cserélje ki a vezérlődobozt, és értesítse a gyártót.
E03	Rendellenes az átvitel és a kommunikáció a fő vezérlőkártya CPU-ja és a lépcsős meghajtó kártya CPU-ja között.	Kapcsolja ki a rendszer tápellátását, ellenőrizze, hogy a vezérlődoboz belső csatlakozóvezetéke meglazult vagy leesik-e, majd indítsa újra a rendszert, miután visszatért a normál állapotba. Ha továbbra sem működik megfelelően, cserélje ki a vezérlődobozt, és értesítse a gyártót.
E06	A nyomótálp léptetőmotorja nincs a megfelelő helyzetben	Ellenőrizze, hogy a léptetőmotor helyzete normális-e, és hogy az érzékelő nem sérült-e
E07	a) A motor nem forog a csatlakozó vezeték rossz érintkezése miatt b) A fejrész szerkezete halálosan reteszelt, vagy a motorszív beszorult idegen anyag bejutása miatt. c) A motor torziója nem tud áthatolni a túl vastag, felfűzött tárgyon. d) A modul meghajtó kimenete abnormális.	Forgassa el a gépfej motoros kézi kerekét, hogy lássa, nem ragadt-e be. Ha elakadt, először távolítsa el a gépfej mechanikai hibáját. Ha a forgás normális, ellenőrizze, hogy a motorjeladó csatlakozója és a motor tápkábel csatlakozója nem laza-e. Kérjük, javítsa ki az esetleges lazaságokat. Ha az érintkező jó, ellenőrizze, hogy a tápfeszültség nem normális-e, vagy a sebesség túl magasra van állítva. Kérjük, módosítsa, ha szükséges. Ha ez normális, cserélje ki a vezérlődobozt, és értesítse a gyártót
E09 E11	A pozicionáló jel abnormális	Kapcsolja ki a rendszer tápellátását, ellenőrizze, hogy a motorjeladó interfésze laza-e vagy leesik-e, majd indítsa újra a rendszert, miután visszatért a normál állapotba. Ha továbbra sem működik megfelelően, cserélje ki a motort, és értesítse a gyártót
E14	A kódoló jele abnormális	Kapcsolja ki a rendszer tápellátását, ellenőrizze, hogy a motorjeladó interfésze laza-e vagy leesik-e, majd indítsa újra a rendszert, miután visszatért a normál állapotba. Ha továbbra sem működik megfelelően, cserélje ki a motort, és értesítse a gyártót
E15	A tápmodul túláram védelme abnormális	Kapcsolja ki, majd kapcsolja vissza a rendszert. Ha továbbra sem működik megfelelően, cserélje ki a motort, és értesítse a gyártót.

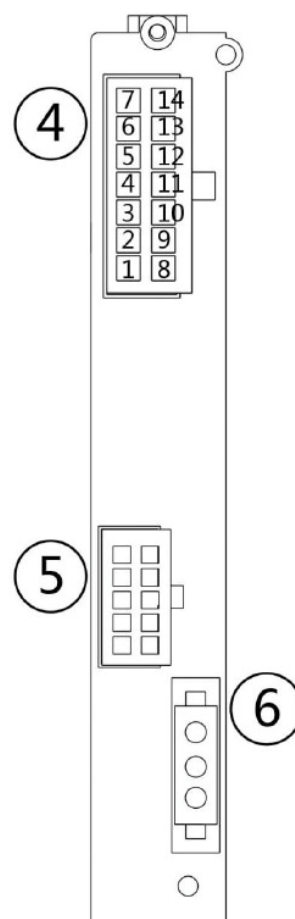
E17	A fejtartó védőkapcsolója nincs a megfelelő helyzetben	Kapcsolja ki a rendszer tápellátását, ellenőrizze, hogy a fejtartó nyitva van-e, és hogy a vezérlődobozban lévő golyós kapcsoló elmozdult-e vagy sérült-e.
E18	A mechanikus zárérzékelő nincs megfelelő helyzetben	Ellenőrizze, hogy a mechanikus reteszelés normális-e, és hogy az érzékelő nem sérült-e
E19	Az alapérzékelő nincs a megfelelő helyzetben	Ellenőrizze, hogy az alap megfelelő-e, és hogy az érzékelő nem sérült-e

#### 4: A port sematikus diagramja

##### 4.1: Minden port neve:



1. Nyomótalp tábla csatlakozója
2. Az alap érzékelő portja 1
3. Az alap érzékelő portja 2
4. Funkció port
5. Motor kódoló port
6. Motor tápkábel csatlakozója



1. Nyomótalp léptetőmotor: 6, 7, 13, 14
2. Nyomótalp helyzetérzékelő: 5 (jelföldelés), 6 (jel), 11 (+5 V)
3. LED lámpa: 2 (jelföldelés), 9 (+5V)