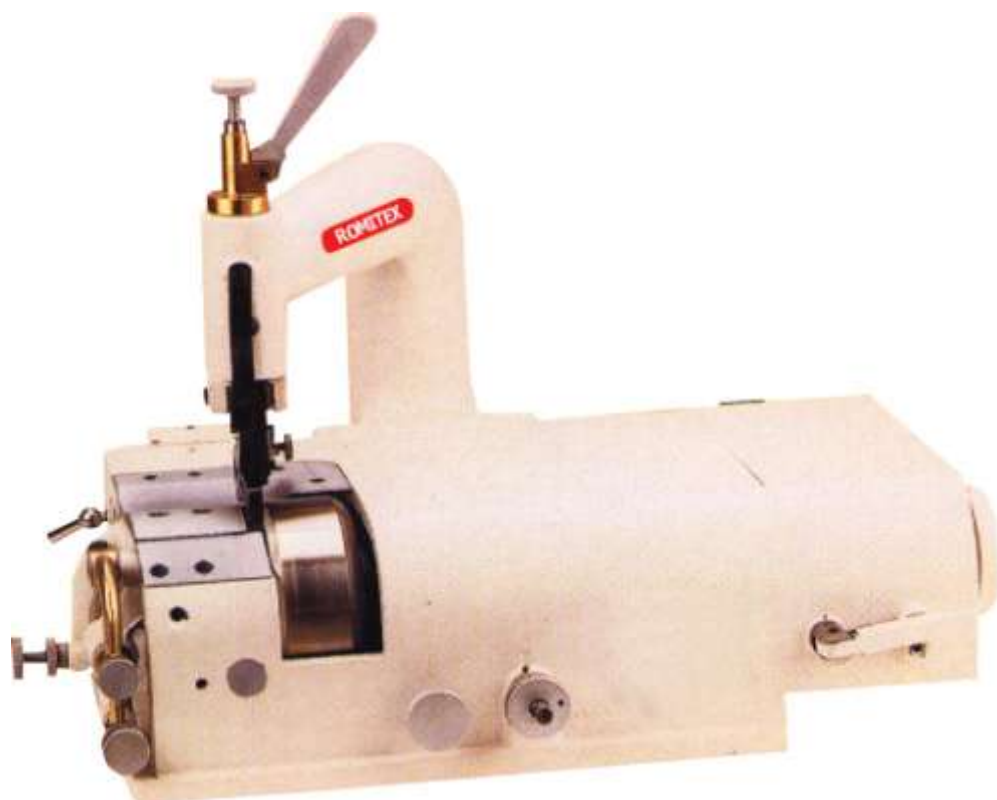


ROMITEX HL801

HASZNÁLATI UTASÍTÁS



A Romitex 801-es típusú gép bőrélezésre, bőrvékonyításra szolgál. Nagyon egyszerűbb a használata, amennyiben a továbbiakat figyelembe veszi. Használatánál általában cipőipari felsőrész készítés, táskák, övek, kesztyűk, vagy bármilyen bőraru megmunkálására szolgál.

1. Maximális vékonyítási szélesség 50mm.
2. Szélesség beállítási lehetőség.
3. Harangkés élezési berendezés.

Befoglaló méret	530 x 340 x 370
Súly	39 kg
Motor feszültség	220 vagy 380 V
Fordulatszám	1000-1200 fordulat/perc

A GÉP ÖSSZESZERELÉSE

Helyezzük a gépet az asztalra úgy, hogy a hulladék elvezetés nyílása a megfelelő helyen legyen és rögzítsük le a gépzsánért az asztalhoz.

Majd szereljük fel a szíjat úgy, hogy a motorállítási lehetősége kihasználható legyen. Kössük össze a motor indító karját a taposó pedállal.

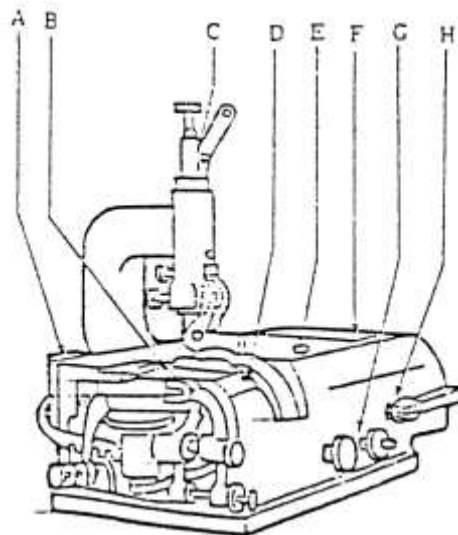
A GÉP KENÉSE

A gép minden egyes alkatrészét olajozni, kenni (zsírozni) kell. Miután a kenést elvégeztük, egy száraz ronggyal a felesleges kenőanyagot távolítsuk el. A késnek és a késélező szerkezetnek nem szabad olajosnak lennie.

A GÉP ÖSSZESZERELÉSE UTÁN OKVETLENÜL VÉGEZZÜK EL AZ OLAJOZÁST, KENÉST ÉS RÖVID IDEIG HASZNÁLATSZERŰEN JÁRASSUK A GÉPET.

A 2-es ábrán jelölt olajozási pontok szerint.

- A. A fogaskerékház
- B. Hordókö meghajtás
- C. Felső leszorítás
- D. Meghajtó
- E. Késtengely
- F. Kuplungszerkezet
- G. Késélező szerkezet
- H. Kuplung bekapcsoló szerkezet

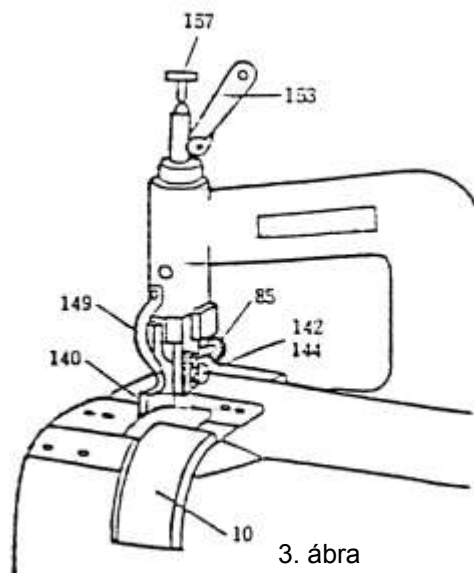


2. ábra

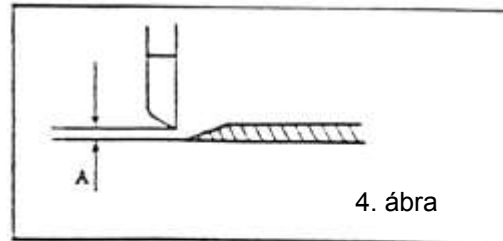
A GÉP BEÜZEMELÉSE

Beüzemelés előtt ellenőrizzük le a forgás irányt, a gép sebességét, a megfelelő kenést, majd a következő beállításokat végezzük el a gépen.

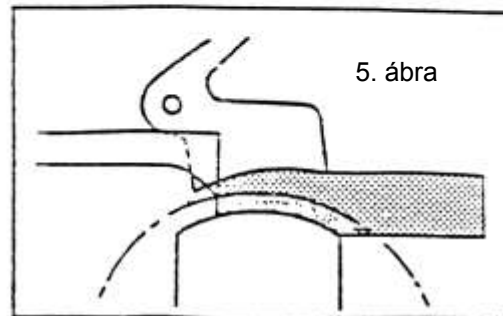
1. Talpemelési magasság beállítása (153)
2. Talpszorítási erő beállítása (157) Az A betűvel jelölt távolság beállítása a kés (10) és a talp (140) között.
3. Vékonyabb élezés eléréséhez a 157-es gomb elfordításával kb. 0,5 mm vastagságig állítható be.
4. Vastagabb élezéshez ugyanezt a 157-es gombot ellenkező irányba forgatjuk, és az a távolságot annak megfelelően állítjuk be.
5. A leszorító talp cseréje a 149-es számú alkatrész, amely a 144-es számú csavarral van rögzítve meglazítjuk és le tudjuk venni a leszorító ívet és így tudjuk cserélni. A tartozékba lévő más méretű talpakkal.



3. ábra



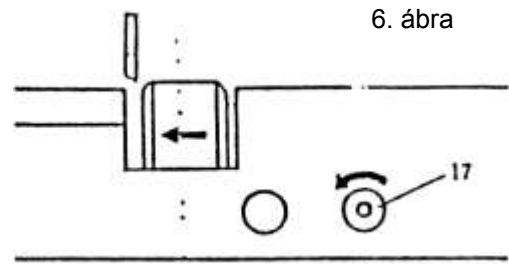
4. ábra



5. ábra

HARANGKÉS

1. A harangkés élezése után, minden esetben állítsuk utána a kés helyzetét, amennyiben a kés kopása szükségessé teszi.
2. A kés után állítása a 17-es számú gombbal történik. (6-os ábra)
3. A kés és a leszorító talp közötti beállítási értékek a következők:
 - Lágý bőrhöz 0,2-0,3 mm
 - Általános bőrhöz 0,3-0,5 mm
 - Vastag, kemény bőrhöz 0,5-0,8 mm



6. ábra

HORDÓKŐ

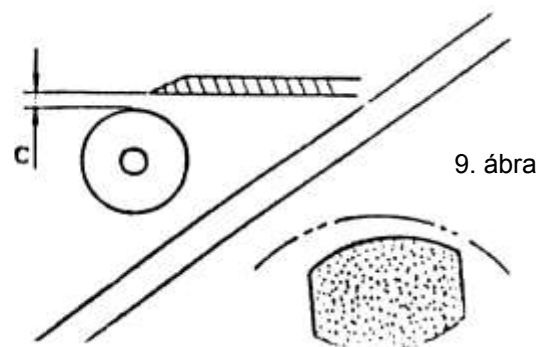
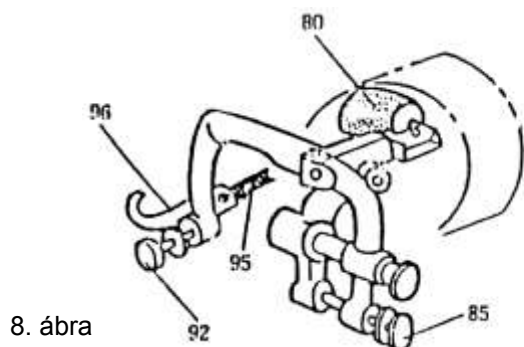
A hordókő beállítása. A kés éle és a hordókő palástja párhuzamosan helyezkedik el egymással, és a C-vel jelölt távolságot kell beállítanunk a következő módon:

Vékony élezéshez 0,3 - 0,5 mm.

Vastag élezéshez 1,0 - 1,5 mm távolságra állítjuk.

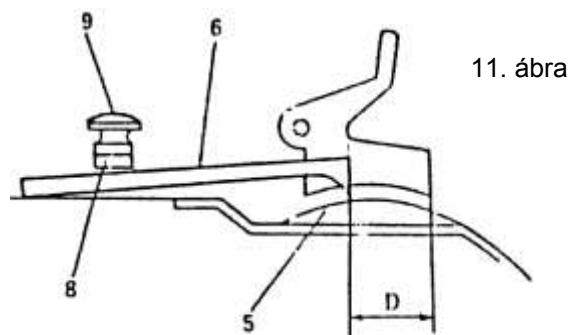
Ezt a beállítást a 92-es számú csavarral végezzük. A párhuzamosság beállítását a 85-ös számú csavarral.

Az anyag minőségének megfelelően a hordókő szorító erejét a feszítő rugó segítségével tudjuk állítani 96, a beakasztásos módszerrel.



SZÉLESSÉG VEZETŐ BEÁLLÍTÁSA

A szélesség vezetőt a leszorító lábtól olyan távolságra kell rögzítsük amilyen széles bőrélézést akarunk elérni. Ennek a rögzítését a 9-es számú csavarral végezzük.



A KÉS ÉLÉZÉSE

A 39-es számú kuplung kapcsoló kar bekapcsolásával kapcsoljuk be az élező szerkezet meghajtó szerkezetét.

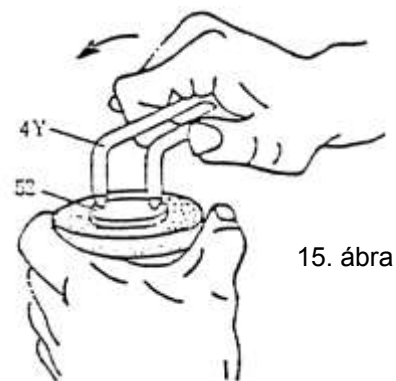
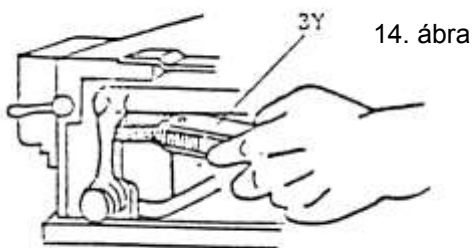
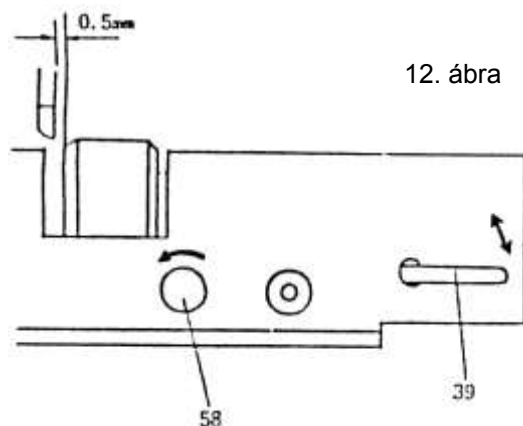
Az 58-as számú csavaró gomb a nyílszerinti elfordításával közelítjük a köszörű szerkezetet a kés éléhez. Lassú forgatással kezdjük el köszörülni a kést mindaddig, amíg tökéletes él nem képződik rajta.

A leszorító talp éle és a kés éle között ne legyen nagyobb a távolság, mint 0,5 mm.

A hengeres csiszoló kővel az ábrán látható módon sorjazzuk le belülről a kés élét, hogy az minél szebb felületet hasítson a bőrből.

Amennyiben a kő elpiszkolódik vagy eltömődik úgy a 3y-al jelzett módon szabályozzuk fel kőszabályozóval a köszörűkövet.

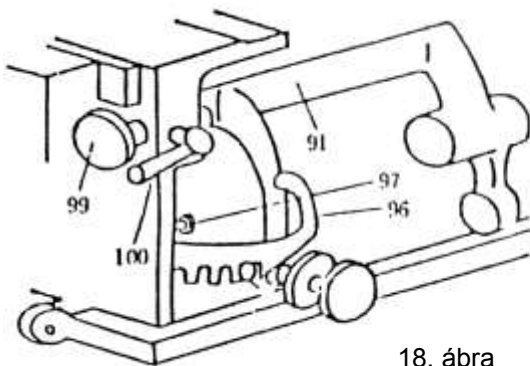
A köszörűkő cseréjét a következő ábrán látható módon kell cserélni: 4y.



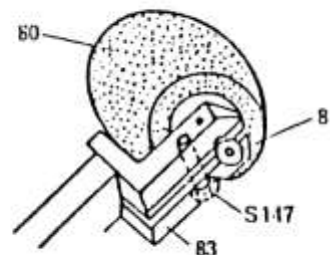
A TOVÁBBÍTÓ SZERKEZET KISZERELÉSE ÉS VISSZASZERELÉSE

Akasszuk ki a 96-os számú kart az ütköző csavarból, lazítsuk meg a 100-as számú csavar karját, így a 91-es számú alkatrészt egyben ki tudjuk emelni.

A rajta elhelyezkedő hordókő cseréje vagy tisztítása egyszerűvé válik. Lásd a 19-es ábra.



18. ábra



19. ábra

A HARANGKÉS CSERÉJE

Amikor a továbbító szerkezetet kivettük, könnyedén hozzáférünk a késhez. A kés belsejében lévő csavarokat kicsavarjuk és a kést le tudjuk venni a helyéről.

Új kés felszerelése ennek fordított sorrendje. Ügyeljünk arra, hogy a kést központosan szereljük fel, hogy az körkörösén fusson.

A FOGASKERÉK CSERÉJE

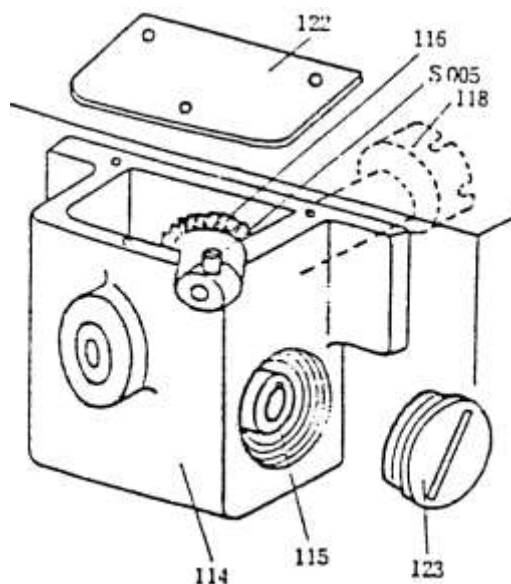
Szereljük le a fogaskerékház tetejét (122-es) és az oldalsó záró csavart (123-as).

Ügyeljünk arra, hogy ebben az esetben kifolyik az olaj.

Lazítsuk meg a rögzítő csavart (S005), és húzzuk le a 118-as alkatrész tengelyéről.

Ekkor ki tudjuk húzni a 115-os számú kereszt-tengelyt a lyukon keresztül.

A visszaszerelést ennek ellenkező sorrendjében tudjuk elvégezni.



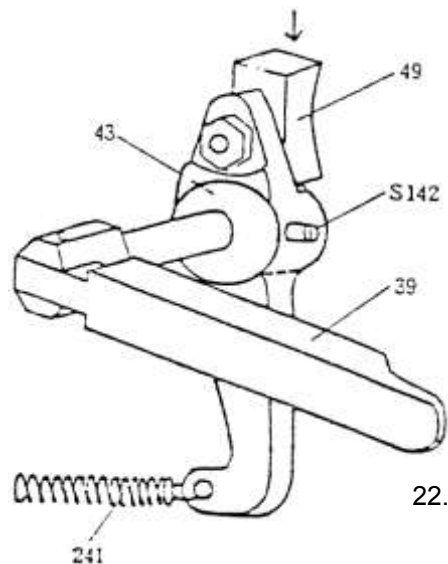
21. ábra

A KUPLUNGSZERKEZET BEÁLLÍTÁSA

A kuplungszerkezet, amely a kés köszörülésének szerkezetét hajtja a 22-es ábrán látható.

Akasszuk le a 241-es számú rugót. Lazítsuk meg az S142-es számú csavart. Húzzuk ki a 39-es számú alkatrészt. Ekkor szabaddá válik részünkre a 49-es számú alkatrész, amelyet szükség esetén cserélünk, majd ennek ellenkező sorrendben.

Természetes a kuplung-kocka és a teljes szerkezet időnkénti olajozása és tisztítása. Ugyanezen alkalommal érdemes a meghajtó szíjat is ellenőrizni.



22. ábra

A KÉS SZERKEZET TENGEYÉNEK ÁLLÍTÁSA

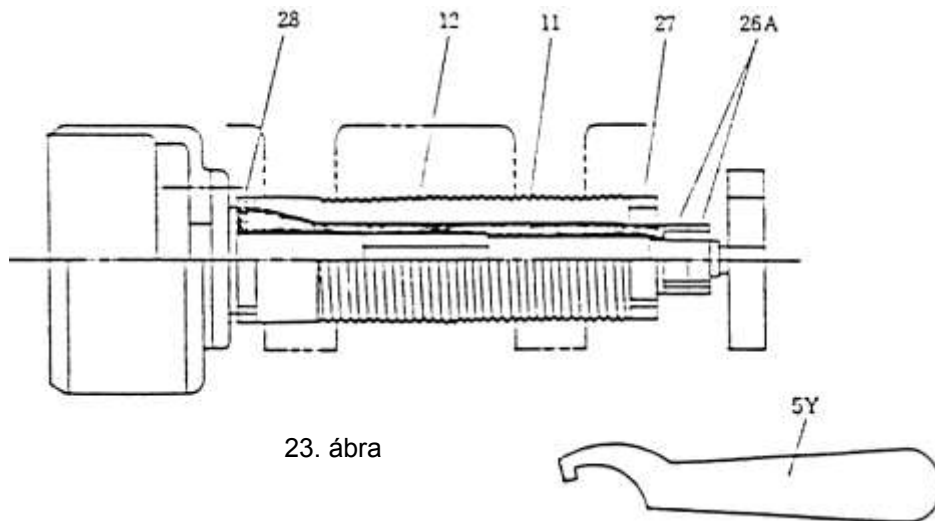
Nagyon fontos, hogy a késszerkezet vibráció nélkül forogjon. Amennyiben a késnek a vibrációja bekövetkezne, a következő képpen állítsuk be.

Meglazítjuk a csavarokat, fordítsuk el forgás irányba. Ehhez használjuk az 5y kulcsot, és ezt a 11-es bordába behelyezve tudjuk elfordítani.

A gépet nem indíthatjuk el addig, amíg a kést nem rögzítjük. Majd a núton keresztül elfordított hüvelyt rögzítjük. Ilyen módszerrel tudjuk a kés vibrációját megszüntetni.

Késlazítás. A lazító horony 28, amely a kés tengelyállító hüvely 12 alkatrészen állítható, hornyolt 27-es számú vége elforgatásával ellenőrizzük, hogy megfelelően van e rögzítve.

A késcsere esetén általában ennek állítását is el kell végezni 23-as ábra.



23. ábra