



# **ROMITEX NP-7A**

*ZSÁKSZÁJVARRÓGÉP*

# 1. MŰSZAKI LEÍRÁS

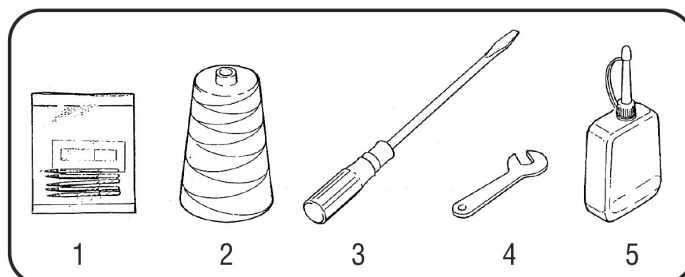
Ezt a zsákszájvarró gépet könnyűipari használatra tervezték.

## Műszaki adatok

Sebesség	mp/zsák	5-6
Varrat		Egyszálas láncöltés
Öltéstartomány	mm	8,5 (állandó)
Fordulatszám	Fordulat/perc	1600±125
Tű		DNx1 - #25
Cérna	Vinylon, szintetikus pamut	20/6, 20/4
Varrható zsákanyag		Papír, PP/PE szőtt anyag, pamut, juta
Hajtómotor		220V (65W), 230V~240V (70W)
Energiaellátás		220V váltakozó áram (65W) 230V~240V (70W) váltakozó áram (70W) 50-60Hz, egyfázisú
Nettó tömeg	kg	6kg fonalkúppal együtt
Gép mérete	mm	235 hosszú × 245 széles × 295 széles
Csomagolt méret	mm	381×270×400

## Szabvány tartozékok

- |                  |         |
|------------------|---------|
| 1. Tű DNx1-#25   | 5 db    |
| 2. Vinylon cérna | 1 orsó  |
| 3. Csavarhúzó    | 1 db    |
| 4. Tűagy kulcs   | 1 db    |
| 5. Olajozó       | 1 doboz |



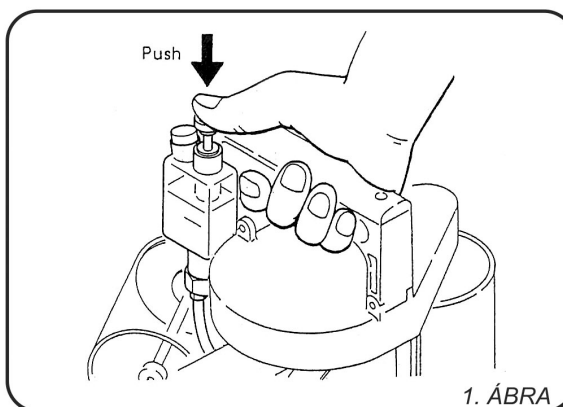
## 2. TEENDŐK ÜZEMBEHELYEZÉS ELŐTT

- Olajozza meg azokat a területeket, amin áthalad a cérna: feszítőtárcsa, cérnavezető, hurkoló, stb. (A gyárban korróziógátló anyaggal kezelik a gépeket, hogy meggátolják a rozsdásodást. Olaj használata szükséges ennek az anyagnak az eltávolítására, mert egyébként gátolja a cérna szabad mozgását.)
- Győződjön meg arról, hogy a gép az 5. ábrának megfelelően van befűzve.
- Győződjön meg arról, hogy a gép az 1. ábra szerint meg van olajozva.

## 3. ELŐKÉSZÜLETEK A BEINDÍTÁSHOZ

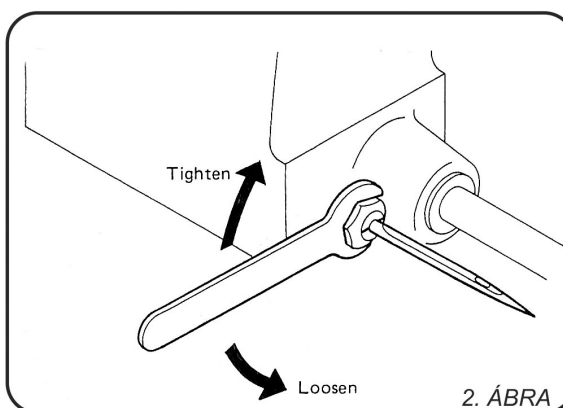
### 1. Olajozás (1. ábra)

Az olajozás elengedhetetlen ahhoz, hogy jó működési állapotban tartsuk a gépet. Töltsön olajat a tartályba. A gép beindításakor egymás után tízszer nyomja meg az olajozó gombját, így az olaj elkezd befolyani a gépbe. Ez elegendő olajat ad egy átlagos 4 órás normál használatra. Ne használja a gépet olaj nélkül, mert az meghibásodást okozhat és tönkretelheti a berendezést.



### 2. Túbeállítás (2.,3.,4. ábra)

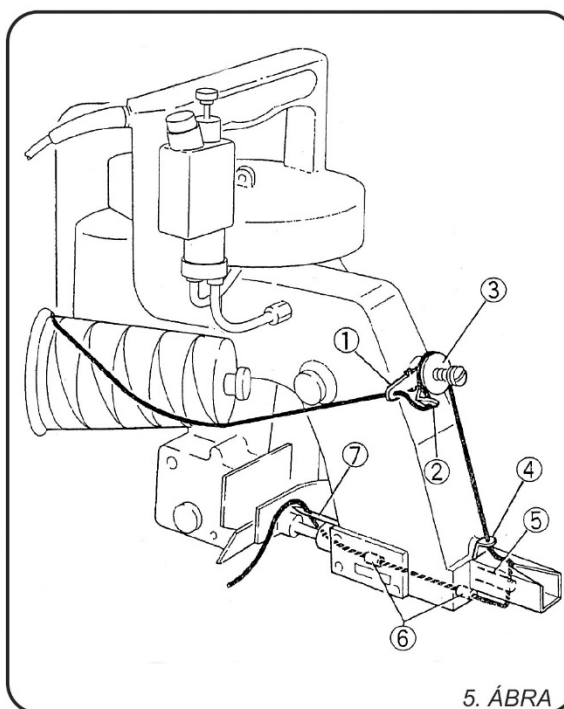
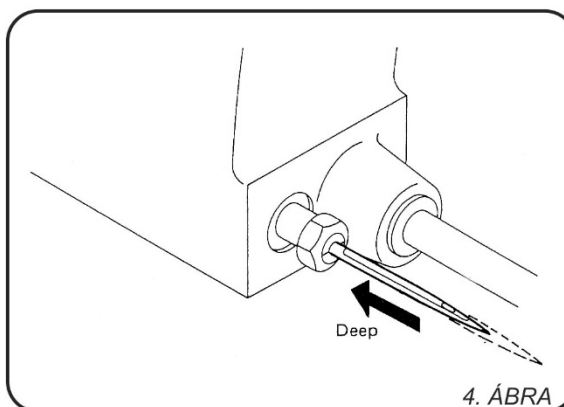
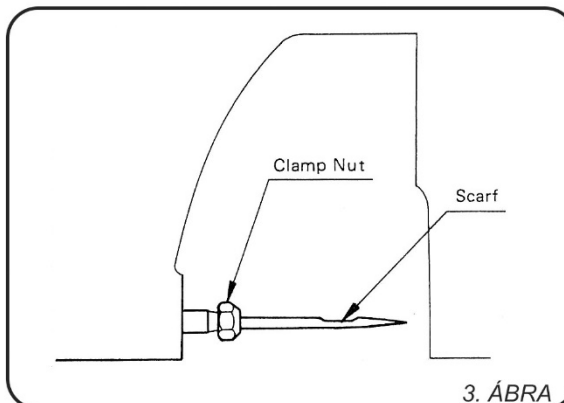
Forgassa a tárcsát vagy gombot a motortengely végénél, amíg a tűagy eléri legmagasabb helyzetét. Lazítsa meg a tűagy szorítóanyáját és állítsa a tűt az agyban olyan mélyre, amennyire az megy. Ügyeljen arra, hogy a tű helyesen, a homorú részével nézzen a hurokfeszítő felé. Jól húzza meg a szorítóanyáját, mert különben a tű működés közben kilazulhat, eltörhet.



### 3. Befűzés (5. ábra)

A gépet befűzve szállítjuk, hogy látható legyen a helyes befűzés. Ezt ábrázolja az 5. ábra is. Kövesse a lépéseket 1-től 7-ig.

- 1,2 cérnavezető
- 3 feszítőtárcsa
- 4 cérnavezető
- 5 tűszár
- 6 cérnavezető
- 7 tű



## 4. BEINDÍTÁS

Beindítás előtt bizonyosodjon meg arról, hogy a tápfeszültség megegyezik a motor műszaki leírásában megadottaknak.

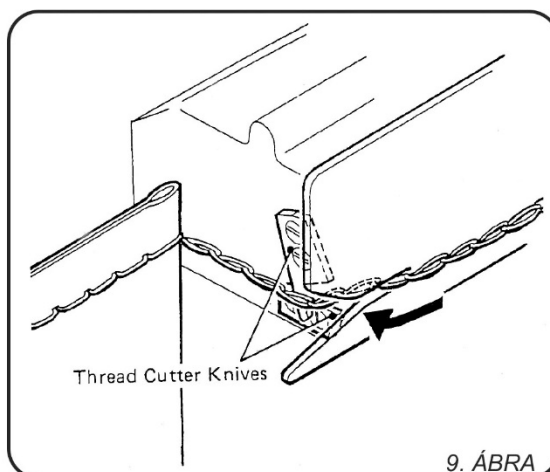
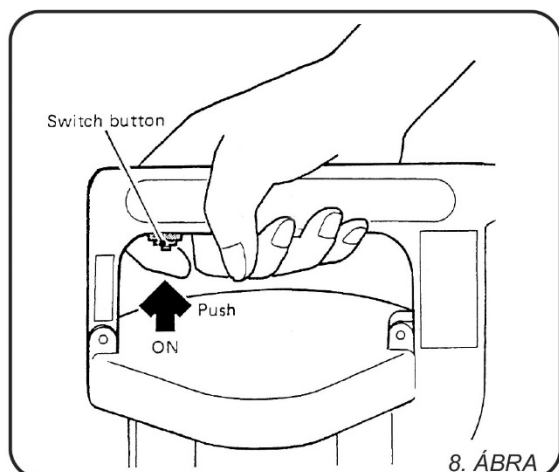
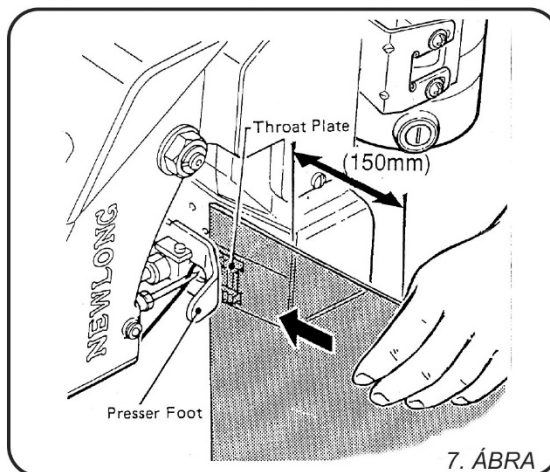
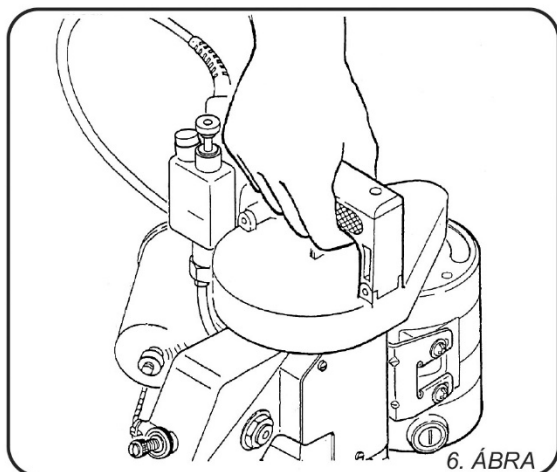
Tartsa a gépet a jobb kezében és tegye mutatóujját a fogantyún lévő kapcsológombra. (6. ábra)

Tartsa a zsákot a bal kezében és illessze a zsák száját a szövettovábbító és a nyomótalp közé. (7. ábra)

Működtesse a gépet, miközben egyenesen tartja a zsákot. Soha ne húzza a zsákot. Lezárás után a cérnát elvágja a beépített vágó. Amikor a cérnát vágja, hagyjon legalább 3 cm hosszú véget, hogy megakadályozza a varrat kibomlását.

Gyakorolja be a gép működését üres zsákokkal, és szerezzen rutint a működtetésben, mielőtt ténylegesen elkezdi működtetni.

A varrógépet kézben tartva vagy függesztőállványzatra történő használatra tervezték. A varrógép használatát állványra fixen rögzítve a gyártó cég nem ajánlja.



## 5. BEÁLLÍTÁSOK

### Fontos!

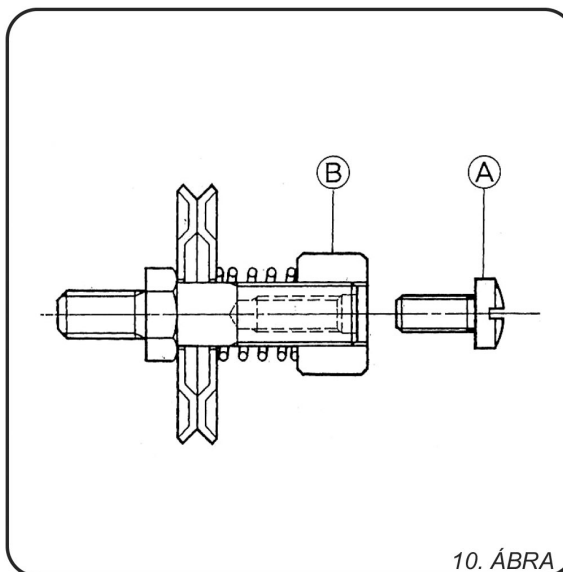
Amikor beállítja a gépet, alkatrészt cserél vagy cérnát fűz be, mindenképpen szüntesse meg az áramellátást, húzza ki a kábelt az energiaforrásból. Ez rendkívül fontos a személyi biztonság szempontjából.

### 1. Cérnafeszesség (10. ábra)

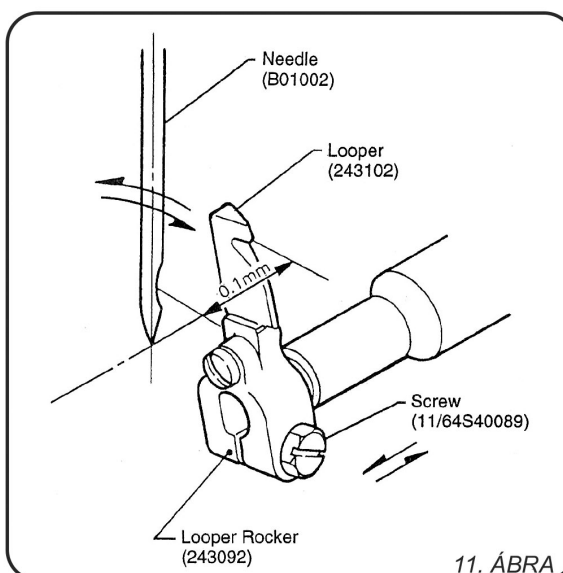
A cérnafeszességet a gyárban PP zsákhoz állítják be. Ha állításra van szükség, lazítsa meg az A-val jelölt csavart és állítsa be a B-vel jelölt cérnafeszességállító anyát a 10. ábrának megfelelően. Nagyobb feszeséghez forgassa az anyát az óramutató járásával megegyező irányban, kisebb feszeséghez az óramutató járásával ellentétesen. Amikor beállította a feszeséget, csavarja vissza a csavart, így rögzítve a feszeségállító anyát. Ha ezt nem teszi meg, az öltés nem lesz egységes.

### 2. A tű és a hurokfesztő helyzete (11. ábra)

A hurokfesztőnek 0,1 mm-re kell elhaladni a tű homorú részétől, amint az a 11. ábrán látható. A távolság beállítását a hurokfesztő csavarjának meglazítása után végezheti.



10. ÁBRA



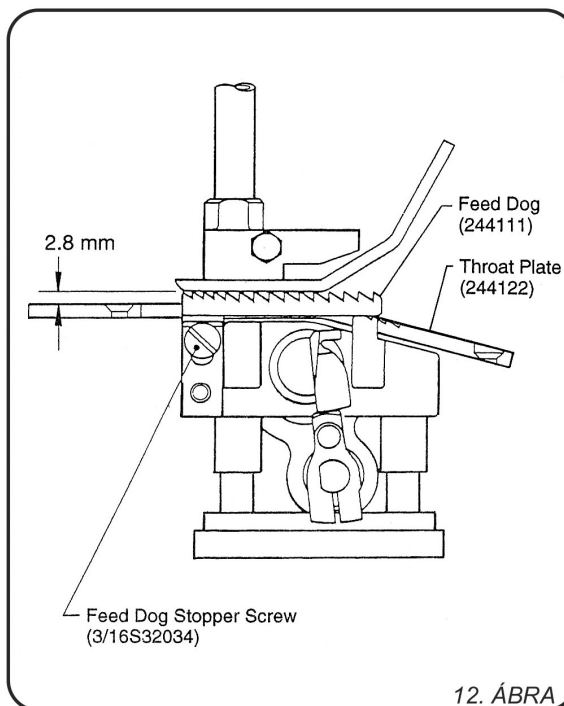
11. ÁBRA

### 3. A szövettovábbító helyzete (12. ábra)

Amikor új szövettovábbítót szerel be, bizonyosodjon meg arról, hogy az megfelelően van ráhelyezve a szövettovábbító tartó blokkra és enyhén húzza meg a rögzítő csavart. Állítsa be a szövettovábbítót úgy, hogy az a legmagasabb pozíciójában 2,8 mm-rel a túlemez felett helyezkedjen el, és akkor szorítsa meg véglegesen a rögzítő csavart.

### 4. Nyomótalp nyomása

Amikor a nyomótalp nyomását állítja be, vegye ki a tűvédőt és lazítsa meg a nyomórúd csatlakozás csavarját. A nyomás növeléséhez fölfelé, a csökkentéséhez lefelé mozgassa a nyomórudat. A beállítás után húzza szorosra a csavart.



12. ÁBRA

### 5. Nyomótalpemelő

A nyomótalpemelő arra szolgál, hogy felemelje a nyomótalpat és kihúzzon egy zsákot a nyomótalp alól abban az esetben, ha felgyűrődik az anyag vagy a cérna.

### 6. A horog használata

A tárcsa burkolatán elhelyezett horog vállszíj vagy felfüggesztő rögzítésére szolgál.

## 6. ALKATRÉSZCSERE

A golyósrúd kicserélésekor hagyatkozzon a 13. ábrára. Vegye ki a csavart (1) és kapcsolja le a rúdvéget (2) a tűkarról (3). Az anya meglazítása után (4), állítsa be az összekötő rúd (5) és a rúdvég (6) közötti távolságot úgy, hogy a tűkar a felső és az alsó nyomórúdperselyek közötti hézag közepén mozogjon. (Tűrúd lökete 37 mm)

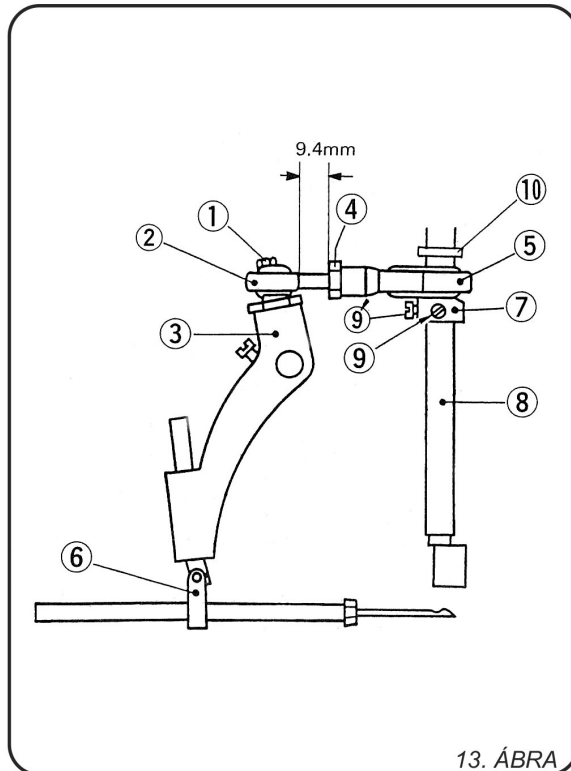
Az excenterbütyöknek (7) a fő tengelyen (8) való rögzítéséhez húzza meg a fő tengelyen (8) a csavarokat (9) és (9'). (Az excenterbütyöknek (7) kissé érintenie kell az alátétgyűrűt (10).) A tű helyzetét úgy állítsa be, hogy a tű hegye (legmagasabb pozíciójában) és a túlemez közötti távolság 13 mm legyen a tűrúdcsatlakozáson a csavar oldása után a 13. ábrán.

1. csavar 11/64S40084
2. rúdvég 6A04001
3. túrúd kar 242051A
4. anya 1N8
5. csatlakozó rúd egység 242011A
6. túrúd csatlakozás egység 242101A
7. excenterbütyök (csatlakozó rúd egység része) 242011
8. fő tengely 241102
9. csavar 11/64S40001
10. alátétgyűrű 241161

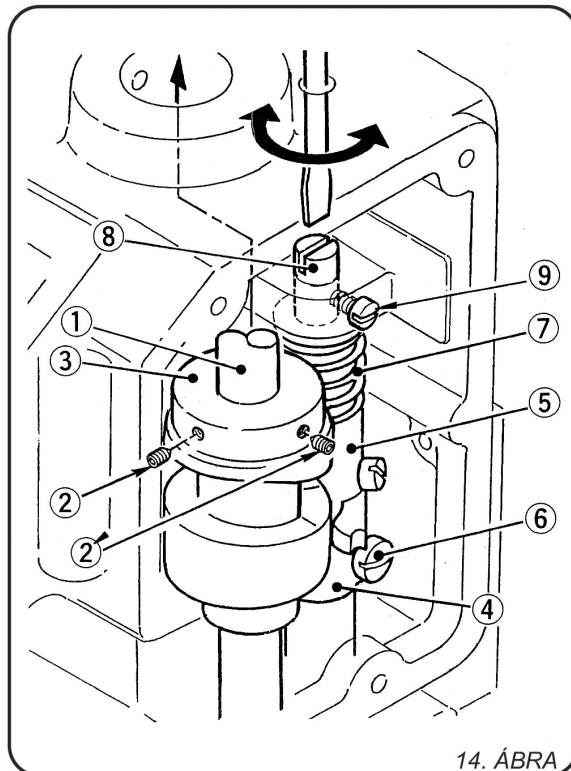
Amikor szükséges, állítsa be a hurok feszítő hajtóbütyköt a következőképpen a 14. ábrát követve:

- a) Tegye fel a (2) és (2') csavarokat a fő tengely (1) kúpjára.
- b) Állítsa be a kart (B-4) úgy, hogy a hurok feszítő hajtóbütyök (3) és a kar (A-5) simán mozogjon. Beállítás után szorítsa meg a csavart.
- c) A hurok feszítő hajtóbütyök (3) és a kar (5) közötti hézagra hatással van a rugó (7). Oldja meg a csavart (9) és a rugótartót (8), hogy beállítsa a rugó nyomását. Beállítás után húzza meg a csavart (9), hogy rögzítse a rugótartót (8).

1. fő tengely 241102
2. csavar 15/64S28524
3. hurok feszítő hajtóbütyök 243012
4. hurok feszítő himba kar (B) 243081
5. hurok feszítő himba kar (A) 243071
6. csavar a (B) hurok feszítő himba karhoz 11/64S40009
7. rugó 243131
8. rugótartó 243121
9. csavar a rugótartó blokkhoz 11/64S40003



13. ÁBRA



14. ÁBRA



## 7. OLAJOZÓ

### 1. Működtetés

Az olajozó egy pumpából és egy tartályból áll. A tartályba maximum 45 cm<sup>3</sup> olaj fér. (Nettó olajmennyiség: 28 cm<sup>3</sup>) Használjon 40 Celsius fokon 22-32 cSt ásványi olajat.

Az olajozó működtetéséhez:

1. Félig tekerje le a tartály kupakját. (Ha a kupak meglazítása nélkül működteti a gombot, negatív nyomás alakulhat ki a tartályban és a szennyeződés könnyen bejuthat, amikor a kupakot megoldja)
2. Nyomja a gombot legalacsonyabb pozíciójába
3. Amikor elengedi, a gomb automatikusan visszatér eredeti pozíciójába (nyomás: 12 mm)
4. Végül szorítsa meg a kupakot, hogy megakadályozza az olaj kifolyását működtetés közben.

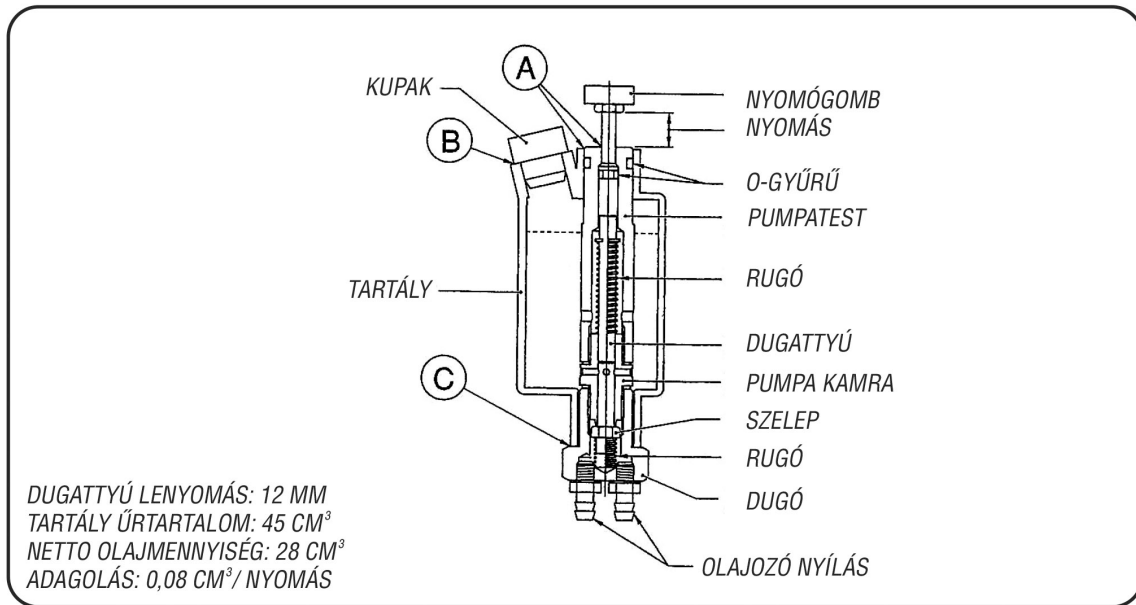
### 2. Karbantartás

1. Ügyeljen arra, hogy a tartály feltöltésekor ne kerüljön be szennyeződés vagy idegen anyag. (Eldugulhat a dugattyú és a szelep.)
2. Az adagolás állandó, nem állítható (0,08 cm<sup>3</sup> nyomásonként).
3. Magas hőmérséklet esetén zsír jelenhet meg bizonyos pontokon (A). Ez normális jelenség, hiszen az olajozó összeállításakor zsírt használtak a gyárban.
4. A tartály magas sűrűségű polietilénből készült. Tartsa távol hőtől és tűztől, és ne használjon organikus, benzol, vagy xylén kémiai anyagokat a tisztításhoz.  
Rendszeresen ellenőrizze a pumpa működését. (Adagoljon olajat és vizsgálja meg az olajat a csőben.)

### 3. Hibaelhárítás

Probléma	Ok	Megoldás
Nem ad olajat	Alacsony olajsint	Töltse fel
Nem tudja teljesen lenyomni a gombot	Szennyezés került a pumpa belsejébe	Cserélje le az olajozót
A gomb nem tér vissza	Szennyeződés vagy a rugó eltört	Cserélje le az olajozót
Olaj folyik (A) pontból	Elhasználódott vagy tönkrement az O gyűrű	Cserélje le az olajozót
Olaj folyik (B) pontból	Elhasználódott vagy tönkrement tartály	Cserélje le az olajozót
Olaj folyik (C) pontból	Laza kupak	Szorítsa meg a kupakot vagy cserélje le az olajozót

## Nyomógombos olajozó NP-7A



## 8. KARBANTARTÁS

A napi munka befejezése után tisztítsuk meg a gépet és olajozzuk meg azokat a részeket, amelyeket az olajozó nem ken, mint pl. a perselyeket és a tengelyt. Töröljük le a port és egyéb idegen anyagot azokról a helyekről, ahol könnyen felgyűlik a szennyeződés, mint pl. a szövettovábbító fogairól, a hurokfesztőről és a túlemez cérnakarikákról.

### Fontos!

A motortestet nem szabad felnyitni karbantartásra.

Amikor beállítja a gépet vagy alkatrészt cserél mindenképpen szüntesse meg az áramellátást, húzza ki a kábelt az energiaforrásból. Ez rendkívül fontos a személyi biztonság szempontjából.

### Megjegyzés szállítással és tárolással kapcsolatban

1. Tároló dobozban szállítsa a gépet.
2. A gépet használat után húzza ki az áramforrásból, tisztítsa meg, vegye le a cérnát a gépről és tegye a tároló dobozba. Használjon puha kefét a hátsó rész tisztításához.
3. Soha ne tárolja a gépet tűző napfénynek kitett, száraz vagy nedves helyen.