

ROMITEX RSD-70

KÉZI SZABÁSZOLLÓ

MŰSZAKI ADATOK

A motor teljesítménye	170W
Feszültség	230V
Frekvencia	50 Hz
A kés fordulatszáma	1500/perc
A készülék súlya	kb. 900 g
Vágási magasság	2,7 cm
Késátmérő:	70 mm

Az RSD-70 típusú szabászolló jól kézhez álló, könnyen kezelhető nagy teljesítményű készülék, amellyel fáradtság nélkül vágható sokféle anyag. A forgókés alakja és a vágótalp keményfém ellenpengéje a különféle anyagok jó és könnyű vágását biztosítja. A kisméretű, de nagy teljesítményű villanymotor golyóscsapágyazású tengelye és a jól megválasztott csiga-csigakerékrendszer belső súrlódása elenyésző. Az RSD-70 típusú szabászolló külső burkolata a közismerten legkiválóbb szilárdsági és elektromos tulajdonságokkal rendelkező polikarbonátból készült. A különleges ütésálló, rugalmas és magasfényű műanyag az RSD-70 típusú szabászollónak hosszú élettartamot biztosít. A villanymotor hűtéséről ventilátor gondoskodik, a kés önműködő élezését a szabadonfutó köszörűkorong időszakos benyomásával végezzük. A készülék beépített zavorszűrővel, valamint kettős szigeteléssel van ellátva.

A következő használati utasítás tartalmazza mindazon adatokat és előírásokat, amelyek az üzembehelyezésnél, a használat során és a karbantartási munkánál figyelembe kell venni.

HASZNÁLATBA VÉTEL ELŐTT OLVASSA EL A KEZELÉSI UTASÍTÁST!

Indítógomb	Markolat
Köszörűkő nyomógomb	Markolatház végződés
Köszörűkő	Kábel kivezető
Vágókés	Késrögzítő csavar
Vídiá lapka	Talptartó ív
Támasztó lap	Vídiá lapka rögzítő

A KÉSZÜLÉK ÜZEMBEHELYEZÉSE

A készüléket csak 230V feszültségű hálózatra szabad kapcsolni. Az indító nyomógomb benyomásával a kés forgása megindul, a készülék üzemképes.

A KÉS ÉLESÍTÉSE

Jó vágási teljesítmény és kifogástalan minőségű vágás csak élesen tartott késsel érhető el. A beépített köszörűkészülék lehetővé teszi, hogy a köszörűkorong nyomógombjának rövid ideig tartó benyomásával a forgókést könnyen és gyorsan utánélezzük, ha a vágási teljesítmény csökkenése érezhetővé válik.

VIGYÁZAT! A köszörűkorongot csak lazán kell a forgókéshez nyomni!

Ha a köszörűkorong eltömődne, alkoholba mártott ecsettel, vagy kis kefével a korong tisztítása egyszerűen elvégezhető.

A VÁGÓKÉS CSERÉJE

Ki kell cserélni a kést, ha átmérője lecsökken és ezért nem éri el a vídiá lapkát. A kés cseréjét csak áramtalanított készüléken lehet elvégezni. A rögzítőcsavart pénzdarab, vagy csavarhúzó segítségével kicsavarjuk, miközben a kést elfordulás ellen késrögzítő kulcs segítségével tengelyirányú nyomással rögzítjük. A rögzítőcsavar levétele, és a régi kés eltávolítása után behelyezzük, majd rögzítjük a kést.

A KÖSZÖRŰKORONG CSERÉJE

A vágókést a már említett módon eltávolítjuk, majd a köszörűkészülék gombját egyik kézzel rögzítjük és csavarhúzóval kihajtjuk a szabadonfutó köszörűkorong felerősítő csavarját. Az új korongot a tengelyre illesztjük, utána rögzítjük. A kés visszahelyezése után a készülék ismét üzemképes.

A VÍDIA LAPKA CSERÉJE

A cserét áramtalanított készüléken szabad elvégezni. A kemény fémlapka cseréje esetén a vágótalp oldalán lévő rögzítőcsavarokat kicsavarjuk, a kopott darabot tartólemezzel együtt eltávolítjuk, utána a tartozékok között lévő új, tartólemezzel ragasztott vídia lapkát a támasztótalpra felcsavarozzuk.

A KÉZI OLLÓ KENÉSE

A csigahajtóművet évente egyszer finom gépszírral meg kell kenni, amit a kés eltávolítása után könnyen elvégezhető. A vágótalpat és a forgókést kéthetenként savmentes finom olajjal vékonyan meg kell kenni. A készülékben elhelyezett golyóscsapágyakat kb. 3000 üzemóránként célszerű finom golyóscsapágy-zsírral megkenni.

A SZÉNKEFÉK CSERÉJE

A cserét csak áramtalanított készüléken lehet elvégezni. Kb. 3000 órás használat után a szénkeféket ellenőrizni kell, az elhasznált szénkeféket pedig újakkal kell pótolni. E célból a készülék végén lévő zárt anyákat kicsavarjuk, a kábelrögzítő csavarokat kilazítjuk és eltávolítjuk a motorházat. A motorházat rögzítő lemezeket a szénkefétartó előtt kb. 1 cm-re lehajtjuk. A szabadon lévő motorral a szénkeféket rögzítő csavarokat kioldjuk és a régi szénkeféket újakkal pótoljuk, majd a rögzítő csavarokat ismét becsavarjuk, utána a kábelt a készülék alján lévő két csavar becsavarásával rögzítjük.